EUROCEM

MORTEROS

EUROCEM MORTEROS

Empresa dedicada a la fabricación de morteros industriales que pone a su disposición una amplia gama de productos de última generación: los morteros secos especiales; con ellos cubrimos el más amplio espectro profesional en el campo de las aplicaciones en el sector de la edificación.

EUROCEM MORTEROS *se distingue por su cualificación técnica y por el conocimiento exhaustivo de las necesidades del cliente proporcionando un servicio eficiente, con productos que cumplen los más altos estándares de calidad.*

EUROCEM MORTEROS *ofrece un trato profesional y absolutamente personalizado, ofertando productos innovadores a los precios más competitivos del mercado.*

En los últimos años los morteros industriales han marcado un importante cambio en todos los ámbitos de la construcción, tendente a la mejora de la calidad. Para ello cada vez se fabrican productos más seguros, más estables y con mayor especificidad para cada aplicación. De este modo, adaptándose a los sistemas de mecanización existentes en cada momento, se consiguen importantes reducciones en los costes de obra.

En definitiva, nos complace poner a su disposición toda nuestra amplia gama de productos que, estamos seguros, van a cubrir sus necesidades de aplicación en obra:

EUROCEM MONOCAPA

Gama de morteros monocapa para revestimientos y decoración de fachadas.

EUROCEM PROYECT

Gama de morteros proyectados tanto para interior como hidrófugos para exteriores.

EUROCEM CAL

Mortero de base cal para revestimientos y decoración de paramentos exteriores e interiores.

EUROCEM QUARZ

Gama de morteros acrílicos para revestimiento y decoración de fachadas e interiores en una amplia gama de colores.

EUROCEM TERM

Mortero de relleno y aislamiento termo-acústico tanto para exteriores como para interiores.

EUROCEM IMPRESO

Morteros para pavimentos impresos altamente decorativos.

EUROCEM NIVEL

Morteros autonivelantes tanto para capa fina como capa gruesa.

EUROCEM MORTEROS

EUROCEM ADHESIVOS

Gama de adhesivos para la colocación de baldosas cerámicas tanto en interior como en exterior, en muros y suelos.

EUROCEM ADEPOL

Mortero adhesivo para colocación de planchas de poliestireno en aislamientos térmicos.

EUROCEM ADELAM

Mortero adhesivo para colocación de paneles de lanas minerales.

EUROCEM FIX

Puente de adherencia para soportes sin absorción.

EUROCEM LATEX

Látex multiuso para mejorar las propiedades de los morteros.

El departamento de I+D+i de **EUROCEM** MORTEROS *mantiene una constante búsqueda de productos innovadores y soluciones constructivas, que aporten un incremento de la calidad permitiendo la reducción de la mano de obra y una mayor rentabilidad en todos los procesos de la edificación.*

EUROCEM MORTEROS

CLASIFICACIÓN DE LOS MORTEROS

SEGÚN NORMA UNE-EN 998-1 PARA REVOCOS Y ENLUCIDOS SE ESTABLECE LA SIGUIENTE CLASIFICACIÓN

MONOCAPA

SEGÚN LAS APLICACIONES

GP	Morteros para revoco / enlucido de uso corriente.
LW	Morteros para revoco / enlucido ligero.
CR	Morteros para revoco coloreado.
OC	Morteros para revoco monocapa.
R	Morteros para revoco / enlucido de renovación.
T	Morteros para revoco / enlucido de aislamiento térmico.

SEGÚN RESISTENCIAS A COMPRESIÓN

CSI	0’4 a 2’5 N/mm^2
CSII	1’5 a 5’0 N/mm^2
CSIII	3’5 a 7’5 N/mm^2
CSIV	≥ 6 N/mm^2

SEGÚN ABSORCIÓN DE AGUA

W0	No especificado
W1	C < 0’40 $Kg./m^2$ min 0’5
W2	C < 0’20 $Kg./m^2$ min 0’5

SEGÚN CONDUCTIVIDAD TÉRMICA

T1	< 0,1 W/m. K
T2	< 0,2 W/m. K

EUROCEMRASPADO

MORTERO MONOCAPA PROYECTABLE

MORTERO DE REVOCO MONOCAPA PARA REVESTIMIENTO DE FACHADAS

ACABADO **RASPADO**

DATOS TÉCNICOS **CE UNE - EN 998-1 OC-CSIII-W2**	
DENSIDAD EN POLVO	1300 Kg. m^3
GRANULOMETRÍA	0 / 2 mm.
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	A 28 días 3,5 a 7,5 N/mm^2
ADHERENCIA	0,3±0,5 N/mm^2
RETRACCIÓN	0,6±0,1 mm/m
CAPILARIDAD	0,2±0,05 g.m./dm^2 min ½
AGUA DE AMASADO	23% aprox.
CONSUMO	14 a 16 Kg. m^2 y cm de espesor

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por conglomerantes hidráulicos áridos ligeros, cargas minerales de granulometría controlada y aditivos que mejoran las propiedades del mortero como son adherencia al soporte, trabajabilidad, tiempos abiertos adecuados, impermeabilidad, etc.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 23% de agua aprox., bien con medios mecánicos o manuales.
Utilizar como medios mecánicos máquinas de proyección de mezclado lento o doble batido donde los aditivos tengan un tiempo de reacción adecuado.
En mezclado con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.
En hormigonera amasar hasta su total homogeneización y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son:

- Ladrillo cerámico.
- Bloque de hormigón (no hidrófugo).
- Enfoscados de mortero.
- Hormigón prefabricado (previa imprimación).

ACABADO

RASPADO.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Según carta y especiales bajo pedido
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEMRASPADO LG

EUROCEM MORTEROS

MORTERO MONOCAPA PROYECTABLE

MORTERO DE REVOCO MONOCAPA PARA REVESTIMIENTO DE FACHADAS

ACABADO **RASPADO**

DATOS TÉCNICOS **CE UNE - EN 998-1 OC-CSIV-W2**	
DENSIDAD EN POLVO	1200 Kg. m^3
GRANULOMETRÍA	0 / 2 mm.
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	A 28 días ≥ 6 N/mm^2
ADHERENCIA	0,3±0,5 N/mm^2
RETRACCIÓN	0,6±0,1 mm/m
CAPILARIDAD	0,2±0,05 g.m./dm^2 min ½
AGUA DE AMASADO	25% aprox.
CONSUMO	13 a 15 Kg. m^2 y cm de espesor

RASPADO LG

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por conglomerantes hidráulicos áridos ligeros, cargas minerales de granulometría controlada y aditivos que mejoran las propiedades del mortero como son adherencia al soporte, trabajabilidad, tiempos abiertos adecuados, impermeabilidad, etc.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 25% de agua aprox., bien con medios mecánicos o manuales.
Utilizar como medios mecánicos máquinas de proyección de mezclado lento o doble batido donde los aditivos tengan un tiempo de reacción adecuado.
En mezclado con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.
En hormigonera amasar hasta su total homogeneización y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son:

- Ladrillo cerámico.
- Bloque de hormigón (no hidrófugo).
- Enfoscados de mortero.
- Hormigón prefabricado (previa imprimación).

ACABADO

RASPADO.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Según carta y especiales bajo pedido
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEMPIEDRA

EUROCEM MORTEROS

MORTERO MONOCAPA PROYECTABLE

MORTERO DE REVOCO MONOCAPA PARA REVESTIMIENTO DE FACHADAS

ACABADO **PIEDRA NATURAL PROYECTADA**

DATOS TÉCNICOS **CE UNE - EN 998-1 OC-CSIV-W2**	
DENSIDAD EN POLVO	1100 Kg. m^3
GRANULOMETRÍA	0 / 1,5 mm.
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	A 28 días > 6 N/mm^2
ADHERENCIA	0,3±0,5 N/mm^2
RETRACCIÓN	0,6±0,1 mm/m
CAPILARIDAD	0,2±0,05 gm./dm^2 min ½
AGUA DE AMASADO	30% aprox.
CONSUMO	10 a 12 Kg. m^2 y cm de espesor

PIEDRA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por conglomerantes hidráulicos áridos ligeros, cargas minerales de granulometría controlada y aditivos que mejoran las propiedades del mortero como son adherencia al soporte, trabajabilidad, tiempos abiertos adecuados, impermeabilidad, etc.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 30% de agua aprox., bien con medios mecánicos o manuales.
Utilizar como medios mecánicos máquinas de proyección de mezclado lento o doble batido donde los aditivos tengan un tiempo de reacción adecuado.
En mezclado con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.
En hormigonera amasar hasta su total homogeneización y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son:

- Ladrillo cerámico.
- Bloque de hormigón (no hidrófugo).
- Enfoscados de mortero.
- Hormigón prefabricado (previa imprimación).

ACABADO

PIEDRA PROYECTADA.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	48 sacos
Peso del palet	1200 Kg.
Gama de colores	Según carta y especiales bajo pedido
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEMIMPRESS

MORTERO MONOCAPA PROYECTABLE

MORTERO DE REVOCO MONOCAPA PARA REVESTIMIENTO DE FACHADAS

MORTERO MONOCAPA **MULTIACABADO**

DATOS TÉCNICOS **CE UNE - EN 998-1 OC-CSIV-W2**	
DENSIDAD EN POLVO	1300 Kg. m^3
GRANULOMETRÍA	0 / 1,5 mm.
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	A 28 días > 6 N/mm^2
ADHERENCIA	0,3±0,5 N/mm^2
RETRACCIÓN	0,6±0,1 mm/m
CAPILARIDAD	0,2±0,05 gm./dm^2 min ½
AGUA DE AMASADO	27% aprox.
CONSUMO	12 a 14 Kg. m^2 y cm de espesor

EUROCEMIMPRESS una innovadora solución basada en nuevas tecnologías y proporcionando una alternativa diferenciadora del resto de terminaciones en cuanto a acabados, texturas y colorido.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por conglomerantes hidráulicos áridos ligeros, cargas minerales de granulometría controlada, aditivos y resinas en polvo que mejoran las propiedades del mortero como son adherencia al soporte, trabajabilidad, tiempos abiertos adecuados, impermeabilidad etc.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 27% de agua aprox., bien con medios mecánicos o manuales.
Utilizar como medios mecánicos máquinas de proyección de mezclado lento o doble batido donde los aditivos tengan un tiempo de reacción adecuado.
En mezclado con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.
En hormigonera amasar hasta su total homogeneización y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son:

- Ladrillo cerámico.
- Bloque de hormigón (no hidrófugo).
- Enfoscados de mortero.
- Hormigón prefabricado (previa imprimación).

ACABADO

ÁRIDO PROYECTADO LISO O IMPRESO.
IMPRESO CON MOLDES.
IMPRESO A PASO DE RODILLO.
LISO A PASO DE LLANA.
RASPADO.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Según carta y especiales bajo pedido
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEMPROYECT

EUROCEM MORTEROS

MORTERO DE REVOCO PROYECTABLE

MORTERO DE REVOCO PROYECTABLE PARA APLICACIÓN DE REVESTIMIENTOS INTERIORES

BLANCO O GRIS **INTERIOR**

DATOS TÉCNICOS **CE UNE - EN 998-1 GP-CSIII-W0**	
DENSIDAD EN POLVO	1400 Kg m^3
GRANULOMETRÍA	0 / 1,3 mm.
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	A 28 días 3,5 a 7,5 N/mm^2
ADHERENCIA	0,3±0,5 N/mm^2
RETRACCIÓN	0,6±0,1 mm/m
AGUA DE AMASADO	20% aprox.
CONSUMO	15 a 17 Kg. m^2 y cm de espesor

PROYECT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por conglomerantes hidráulicos, cargas minerales de granulometría controlada y aditivos que mejoran las propiedades del mortero como son adherencia al soporte, trabajabilidad, tiempos abiertos adecuados.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 20% de agua aprox., bien con medios mecánicos o manuales.
Utilizar como medios mecánicos máquinas de proyección de mezclado lento o doble batido donde los aditivos tengan un tiempo de reacción adecuado.
En mezclado con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.
En hormigonera amasar hasta su total homogeneización y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son:

- Ladrillo cerámico.
- Bloque de hormigón (no hidrófugo).
- Enfoscados de mortero.
- Hormigón prefabricado (previa imprimación).

ACABADO

GOTA
GOTA CHAFADA
FRATASADO

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Blanco y gris
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEMPROYECT HIDRÓFUGO

EUROCEM MORTEROS

MORTERO DE REVOCO PROYECTABLE

MORTERO DE REVOCO PROYECTABLE PARA APLICACIÓN DE REVESTIMIENTOS EXTERIORES

BLANCO O GRIS **HIDROFUGADO**

DATOS TÉCNICOS **CE UNE - EN 998-1 GP-CSIII-WI**	
DENSIDAD EN POLVO	1400 Kg m^3
GRANULOMETRÍA	0 / 1,3 mm.
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	A 28 días 3,5 a 7,5 N/mm^2
ADHERENCIA	0,3±0,5 N/mm^2
RETRACCIÓN	0,6±0,1 mm/m
CAPILARIDAD	0,4±0,05 gm./dm^2 min ½
AGUA DE AMASADO	20% aprox.
CONSUMO	15 a 17 Kg. m^2 y cm de espesor

PROYECT HIDROFUGO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por conglomerantes hidráulicos, cargas minerales de granulometría controlada y aditivos que mejoran las propiedades del mortero como son adherencia al soporte, trabajabilidad, tiempos abiertos adecuados, impermeabilidad, etc.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 20% de agua aprox., bien con medios mecánicos o manuales.
Utilizar como medios mecánicos máquinas de proyección de mezclado lento o doble batido donde los aditivos tengan un tiempo de reacción adecuado.
En mezclado con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.
En hormigonera amasar hasta su total homogeneización y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son:

- Ladrillo cerámico.
- Bloque de hormigón (no hidrófugo).
- Enfoscados de mortero.
- Hormigón prefabricado (previa imprimación).

ACABADO

GOTA
GOTA CHAFADA
FRATASADO

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Blanco y gris
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

CARACTERÍSTICAS, MODO DE APLICACIÓN Y PATOLOGÍAS DE LOS MORTEROS

CARACTERÍSTICAS

DEFINICIÓN DE LOS MORTEROS MONOCAPA

Morteros perfeccionados para el revestimiento exterior de fachadas, impermeables al agua de lluvia, que se fabrica industrialmente y se suministra listo para mezclar con agua y aplicar en una sola capa directamente sobre el cerramiento, de forma manual o mecánica, sin necesidad de enfoscado previo. Una vez aplicado al soporte y completado su fraguado, adquiere su aspecto definitivo de textura y color.

Los morteros monocapa, satisfacen simultáneamente las dos funciones básicas de los revestimientos continuos de fachadas:

- IMPERMEABILIZACIÓN
- ESTÉTICA

Protegen al edificio frente a la acción de la intemperie y le dota de un acabado estético y perdurable.

Estos productos destacan por su fácil aplicación y por la rapidez en su ejecución, características estas que suponen un importante ahorro económico, por cuanto se reduce la mano de obra necesaria así como el tiempo de ejecución del revestimiento.

DEFORMABILIDAD

El módulo de elasticidad de los morteros monocapa es muy inferior al de los morteros tradicionales, con lo cual presentan una menor tendencia a la fisuración y al cuarteamiento; sin embargo hay que tener en cuenta que al ser morteros de base cemento su elasticidad es limitada.

Su bajo módulo de elasticidad, junto con una baja densidad, los hacen muy adecuados para obras de rehabilitación, las cuales suelen tener soportes de baja calidad.

ADHERENCIA

Como en cualquier revestimiento este es un factor determinante.

Debe ser suficiente para que no se produzca desprendimiento por acción de las solicitudes mecánicas a las que se ve sometido un revestimiento expuesto a la intemperie.

La composición de los morteros monocapa se ajusta, para obtener valores de adherencia excelentes sobre soportes comunes, depende de forma importante, de la porosidad, rugosidad del soporte y de su preparación, limpieza y grado de humedad,

RESISTENCIAS MECÁNICAS

Las resistencias a la compresión y a la flexión, están preparadas para soportar las demandas habituales de un revestimiento de fachadas, esto sin crear un revestimiento excesivamente rígido que aumente el módulo de elasticidad.

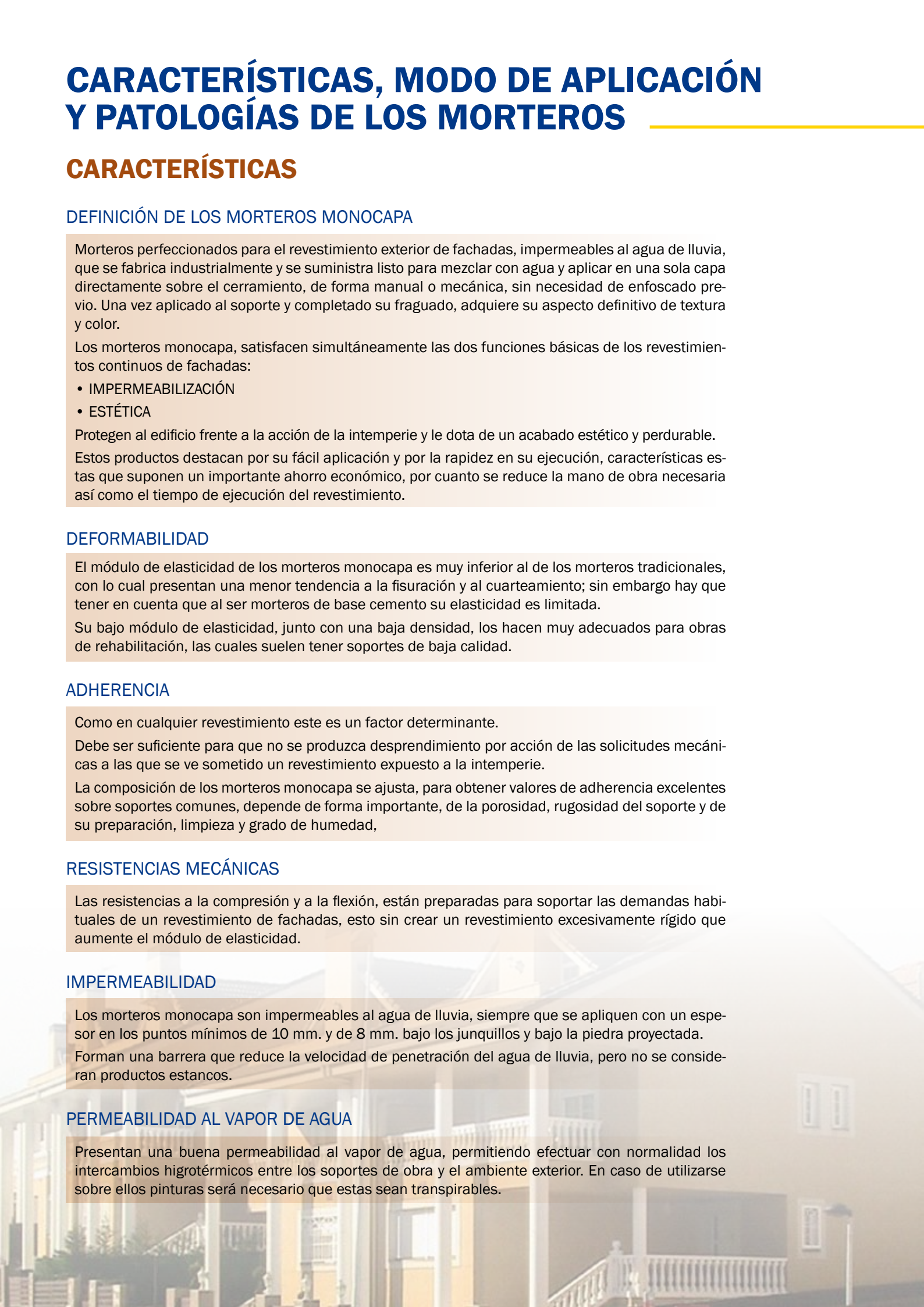
IMPERMEABILIDAD

Los morteros monocapa son impermeables al agua de lluvia, siempre que se apliquen con un espesor en los puntos mínimos de 10 mm. y de 8 mm. bajo los junquillos y bajo la piedra proyectada.

Forman una barrera que reduce la velocidad de penetración del agua de lluvia, pero no se consideran productos estancos.

PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA

Presentan una buena permeabilidad al vapor de agua, permitiendo efectuar con normalidad los intercambios higrotérmicos entre los soportes de obra y el ambiente exterior. En caso de utilizarse sobre ellos pinturas será necesario que estas sean transpirables.



ACABADO DECORATIVO

Sus diferentes acabados y texturas, sumados a una gran variedad de colores, ofrecen la posibilidad de adoptar infinidad de soluciones decorativas al edificio donde se aplican.

DURABILIDAD

Los morteros monocapa como consecuencia de las características antes mencionadas son productos técnicamente preparados y con capacidad suficiente para resistir los agentes externos.

SOPORTES. PREPARACIÓN DEL SOPORTE

RESISTENCIA Y COHESIÓN

El soporte debe tener unas resistencias mecánicas similares o superiores a las del revestimiento.

En rehabilitaciones de obra antigua nos podemos encontrar con soportes de baja resistencia, en este caso debemos utilizar un monocapa con módulo de elasticidad bajo **EUROCEMIMPRESS** o **EUROCEMRASPADO LG** y si el soporte esta muy deteriorado, un sistema de fijación compuesto por malla de fibra de vidrio antiálcalis, unida al soporte con tacos de fijación especiales para este fin.

En caso de querer hacer un aislamiento termo-acústico, al mismo tiempo que realizamos un recrecido que nos sirva de medio entre el soporte y el mortero monocapa, utilizaremos **EUROCEMTERM** producto diseñado expresamente para realizar, en rehabilitaciones con soporte de baja resistencia, recrecidos de hasta 4 cm. al mismo tiempo que realizamos un aislamiento termo-acústico.

LIMPIEZA

La superficie debe estar limpia de polvo, sales, aceites, desencofrantes, hidrófugos, pinturas, y otros revestimientos plásticos, vegetales como musgos, hongos, etc.

También debe eliminarse la lechada superficial polvorienta y poco cohesiva de algunos hormigones y morteros.

Para su limpieza se utilizarán medios como:

- Granete manual o mecánico
- Chorreo de arena
- Chorro de agua a muy alta presión
- Decapado químico
- Cepillo de púas duras o de acero

COMPATIBILIDAD QUÍMICA

El cemento es el ligante principal de los morteros y este es incompatible con algunas sales solubles, principalmente sulfatos, cloruros y nitratos. Por ello, deben eliminarse todos los restos de yeso y los remontes capilares o eflorescencias de cualquier origen que los contengan, pues acaban destruyendo el mortero.

PLANEIDAD

La planeidad y aplomado del soporte deben encontrarse dentro de las condiciones, en las que permita realizar un revestimiento plano, manteniendo los espesores recomendables para un mortero monocapa.

En caso de que no se cumplan estas condiciones es recomendable:

- Relleno de oquedades, juntas, etc., picado de las rebabas y salientes que superen un tercio del espesor del revestimiento.
- Cuando los defectos de planeidad sean superiores a 5 mm. medidos con regla de 1 m., es necesario hacer una capa de regulación, que dependiendo del espesor del recrecido, podrá hacerse con el mismo monocapa, con **EUROCEMTERM** mortero aislante, o con mortero de cemento en relación 4/1.
- Si el espesor es superior a 30 mm. deberá reforzarse con malla se fibra de vidrio tratada contra la acción de los álcalis y realizar un llagueado de dicha capa en recuadros de 3 cm. de lado, para evitar fisuraciones por retracción.
- Si el defecto de planeidad es tan importante que supone un espesor de recrecido superior a 5 cm., este deberá realizarse mediante obra de albañilería compatible con el soporte.

Realizadas las operaciones de regularización se deberá dejar pasar el menos 7 días, para permitir un endurecimiento suficiente y dejar la superficie con una rugosidad que permita un correcto anclaje del revestimiento.

TIPOS DE SOPORTES

Los soportes más habituales son:

- Fábrica de ladrillo.
- Bloque de hormigón no hidrófugo.
- Revoco de mortero de cemento.
- Hormigón.

Para hormigones lisos es imprescindible asegurarse de que no existen restos de desencofrante y debido a su baja porosidad, siendo necesario el empleo de una imprimación en base a resinas que produzca un puente de adherencia química entre el soporte y el mortero.

Para bloques de hormigón celular es necesario regar el soporte con agua para evitar su excesiva absorción, el monocapa a emplear será con un módulo de elasticidad bajo **EUROCEMIMPRESS** debido a que es un soporte con una resistencia muy baja.

Para termo arcilla, debido a su absorción irregular, es recomendable efectuar una capa previa de raseo bien apretada para regularizar las absorciones. Después hay que realizar la carga habitual de revestimiento, teniendo siempre en cuenta que el raseo, al ser capas tan finas, si se dejan secar en tiempo caluroso o con vientos, deben de hidratarse para impedir que por una eliminación de agua excesivamente rápida, el mortero se deshidrate y pierda su resistencia, con lo que estaríamos aplicando la capa de acabado sobre un soporte de muy baja resistencia y con posibilidades de producir desprendimientos.

APLICACIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES

- La temperatura de aplicación, estará comprendida entre 5 ºC y 35 ºC medidos sobre el soporte.
- No debe aplicarse con lluvias.
- En tiempo caluroso o con viento seco, es necesario humedecer el soporte antes de la aplicación y esperar que este absorba el agua. También debe humedecerse el revestimiento durante las 24 horas siguientes a la aplicación para favorecer su curado e impedir que se produzca perdida de resistencias por deshidratación.
- Con temperaturas bajas o fuerte humedad pueden aparecer manchas blancas por carbonatación superficial.

- Las efluorescencias por carbonatación son sales que están contenidas en el propio cemento, las cuales pueden aflorar a la superficie del revestimiento a través de los capilares del mortero, causando manchas blancas de salitre, sobre todo en colores fuertes. Este efecto no tiene mas trascendencia que el aspecto estético ya que no influye para nada en ninguna de las características del mortero. La solución idónea para eliminar las sales de carbonatación es lavar la fachada pulverizando de manera progresiva y estable con agua acidulada, y posteriormente volver a lavar de manera abundante con agua limpia para eliminar todos los restos de ácido que puedan quedar en ella.

EUROCEM MORTEROS dispone de igualadores de tonalidades para todos sus colores con los cuales se pueden solucionar todo tipo de problemas como manchas por carbonatación, diferencias de tono al raspar, manchas de suciedad de la propia obra etc. (siempre aplicando paños completos).

AMASADO

El mortero monocapa sale de la fábrica con la dosificación precisa, por lo que no se puede añadir ningún otro componente (cemento, arena, aditivos, etc.) que varíe su formulación, sólo cabe añadir agua potable en las condiciones recomendadas por el fabricante. La proporción de agua, la forma de amasado y el modo de aplicación, deben mantenerse constantes durante la aplicación del revestimiento para evitar cambios de tono. El amasado puede ser manual o mecánico, con hormigonera, batidora o maquina de proyectar.

TIEMPO DE AMASADO

- Con hormigonera amasar durante 3 a 5 minutos, hasta su total homogeneización y dejar reposar la pasta unos 3 minutos antes de la aplicación.
- Con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. aprox., y dejar reposar la pasta unos 3 minutos antes de la aplicación.
- Con maquina de proyección utilizar maquinas de mezclado lento o doble batido donde los aditivos tengan un tiempo de reacción adecuado. Los monocapas son morteros altamente aditivados donde los aditivos necesitan de un tiempo mínimo de reacción, si no disponen de este tiempo mínimo de reacción no estarán ejerciendo su efecto al 100%, con lo cual el producto no tendrá el funcionamiento mecánico para el cual se formuló desde fábrica, pudiendo producirse fisuraciones, desprendimientos y o falta de sus resistencias mecánicas.

TIEMPO DE REPOSO

Es necesario dejar que la pasta repose entre 3 y 5 minutos antes de la aplicación para que en este tiempo actúen los aditivos que contiene el mortero.

TIEMPO DE UTILIZACIÓN DE LA PASTA

El tiempo durante el cual la pasta conserva sus propiedades depende de las condiciones ambientales, y el producto que se trate, normalmente es de 1 a 3 horas, no debe añadirse mas agua para hacer el producto trabajable cuando haya empezado a endurecer.

JUNTAS ESTRUCTURALES

Es imprescindible respetar las juntas estructurales de la obra, interrumpiendo en ellas la aplicación del monocapa y rellenándolas con materiales elásticos.

JUNTAS DE TRABAJO

Se recomienda realizar juntas de trabajo o despieces para facilitar la aplicación y eliminar empalmes en el revestimiento. La distancia entre ellas viene fijada por el tamaño del paño que se puede aplicar y terminar de una vez, por las condiciones estructurales del propio edificio y según los criterios estéticos del proyectista.

La separación máxima recomendada entre juntas de trabajo es de 2,5 m. entre juntas horizontales y 7m. entre juntas verticales.

Para la realización de estas juntas de trabajo se utilizarán junquillos de PVC los cuales sirven además de referencia para conseguir el espesor deseado del revestimiento, el espesor bajo el junquillo ha de ser de 8 mm.

La colocación de los junquillos y guarda vivos debe hacerse con sumo cuidado para conseguir una perfecta alineación de los despieces.

La colocación de guarda vivos en las esquinas mejora la resistencia al impacto y sirven de guía para conseguir una buena planeidad y aristado.

JUNTAS ENTRE SOPORTES DE DISTINTOS MATERIALES

Cuando existen juntas entre materiales con coeficientes de dilatación diferentes (por ejemplo entre pilares de la estructura metálica o de hormigón y el cerramiento de ladrillo, cargaderos de ventanas etc.), se debe de colocar malla de fibra de vidrio antiálcalis, puenteando la unión entre los dos materiales y extendiendo la malla unos 20 cm. A cada lado de la junta, procurando que quede en el centro del espesor del revestimiento, de esta forma la malla ejercerá su máxima efectividad.

EXTENDIDO DE LA PASTA

La pasta puede extenderse sobre el soporte, manualmente con llana, o mecánicamente con maquina de proyectar. Si la aplicación es mecánica debe mantenerse constante la presión de agua, el ángulo de proyección y la distancia entre el proyector y el soporte, condiciones que contribuirán a la homogeneidad en el acabado final del producto.

REGLEADO

El regleado es necesario para conseguir planeidad y espesor uniformes, el espesor final de acabado debe ser de 10 a 15 mm. de espesor máximo, por cada capa no será mayor a 20 mm. cuando sea necesario aplicar espesores superiores, deberá hacerse en varias capas, para evitar fisuras por descuelgue del material.

TERMINACIÓN

Sobre los paños ya aplicados se procederá a realizar el acabado previsto, para ello se tendrá muy en cuenta realizar los acabados en mismo estado de fraguado del producto, factor fundamental para conseguir una terminación homogénea y estable tanto en texturas como en colorido.

PATOLOGÍAS

FISURACIONES

Pueden producirse figuraciones por:

Eliminación de agua excesivamente rápida en el material, producida por una alta absorción del soporte, altas temperaturas o vientos secos.
ACCIONES PREVENTIVAS:
Regar el soporte con agua abundante para regularizar la absorción y esperar que este la absorba, seguidamente extender la pasta.
Descolgamiento del material por excesivo espesor.
ACCIONES PREVENTIVAS:
No aplicar espesores mayores a 20 mm. en una sola capa.

Fisuras estructurales por encuentros entre distintos materiales y asiento o dilatación del propio edificio.
ACCIONES PREVENTIVAS:
Tratar las uniones entre distintos materiales y los puntos sensibles de la obra con mallas de fibra de vidrio con tratamiento antiálcalis.
Respetar las juntas de dilatación.

FALTA DE ADHERENCIA

No respetar el proceso de amasado
ACCIONES PREVENTIVAS:
Respetar el tiempo de amasado.
Respetar el tiempo de reposo.
Utilizar maquinas de proyectar de mezclado lento o doble batido, donde los aditivos tengan tiempo de reacción adecuado.

Deficiente preparación del soporte
ACCIONES PREVENTIVAS:
Proceder a la limpieza del soporte.
Esperar el tiempo necesario para que el soporte tenga estabilidad.
Crear porosidades en soportes poco absorbentes, o imprimar con EUROCEMFIX para crear adherencia química.
Comprobar la planeidad del soporte y corregir desajustes.

FALTA DE IMPERMEABILIDAD

Fisuraciones
ACCIONES PREVENTIVAS:
Regar los soportes si existe absorción de agua excesiva.
No aplicar capas superiores a 20 mm. en el punto máximo.
Tratar los puntos singulares con colocación de malla.

Espesor insuficiente
ACCIONES PREVENTIVAS:
Espesor mínimo final de acabado 10 mm.
Espesor mínimo bajo los junquillos 8 mm.
Espesor mínimo bajo la china en el acabado piedra 8 mm.
No aplicar en superficies donde el agua pueda quedar estancada.
No aplicar en superficies inclinadas u horizontales expuestas al agua de lluvia.

DEFECTOS DE ACABADO

Carbonataciones
ACCIONES PREVENTIVAS:
Evitar la aplicación de colores fuertes en tiempo frío y lluvioso.

Espectros
ACCIONES PREVENTIVAS:
No aplicar espesores reducidos mínimo 10 mm. en los puntos de menor espesor.
En soportes con distinta absorción o diferencias de absorción grandes entre el ladrillo y la llaga de mortero aplicar una capa fina bien compactada antes del revestimiento final, y si es necesario curarla contra la deshidratación.

Diversas tonalidades
ACCIONES PREVENTIVAS:
Mantener las condiciones de amasado y aplicación.
Respetar el tiempo de fraguado previo al raspado.

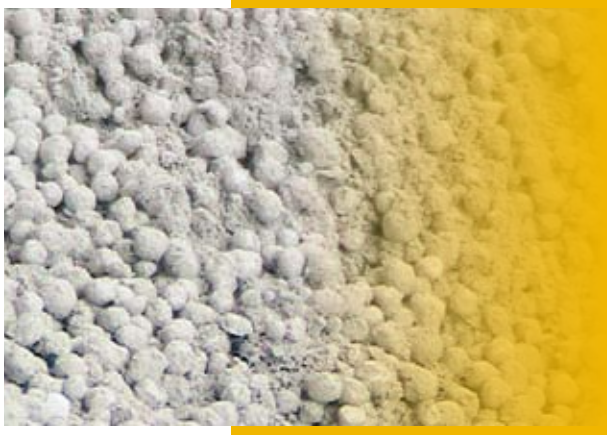
MONOCAPA

EUROCEMTERM

MORTERO DE REVOCO PARA AISLAMIENTO TERMO-ACÚSTICO

MORTERO PROYECTABLE PARA AISLAMIENTO TÉRMICO ESPECIALMENTE DISEÑADO PARA REHABILITACIONES

DATOS TÉCNICOS **CE UNE-EN 998-1 LW/T-CSII-W1-T2**	
DENSIDAD EN POLVO	500 Kg. m^3
GRANULOMETRÍA	0 / 1 mm.
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	A 28 días CSII 0,4 a 2,5 N/mm^2
ADHERENCIA	0,3±0,5 N/mm^2
RETRACCIÓN	1±0,1 mm/m
CAPILARIDAD	<0,4±0,05 gm./dm^2 min ½
AGUA DE AMASADO	45% aprox.
CONSUMO	2,5 a 3,5 Kg. m^2 y cm de espesor



EUROCEMTERM una innovadora solución basada en nuevas tecnologías y proporcionando una alternativa para la rehabilitación de fachadas y obra nueva donde se requiera un recrecido ligero de cemento, realizando además un aislamiento térmico.

El departamento de I+D+I de **EUROCEM** MORTEROS en su afán de mejora constante de sus productos y en apoyo de soluciones técnicas que colaboren en la calidad de la edificación, ha desarrollado **EUROCEMTERM**, producto que incorpora sistemas tecnológicos distintos a los que hasta ahora se vienen utilizando en los morteros de recrecido proyectables, aportando a través de su composición factores tan importantes como son las fibras HD con las cuales aumentamos su capacidad ante la fisuración y hacemos un producto mas elástico y aislamiento térmico. **EUROCEMTERM** puede utilizarse como aislamiento, tanto para recubrir paramentos de cerramiento exteriores (fachadas) como recubrir paramentos de cerramientos interiores donde realiza su función de aislamiento termo en las cámaras de aire.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por conglomerantes hidráulicos, áridos ligeros, y aditivos que mejoran las propiedades del mortero como son adherencia al soporte, trabajabilidad, tiempos abiertos adecuados, etc.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 45% de agua aprox., bien con medios mecánicos o manuales.
Utilizar como medios mecánicos máquinas de proyección de mezclado lento o doble batido donde los aditivos tengan un tiempo de reacción adecuado.
En mezclado con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.
En hormigonera amasar hasta su total homogeneización y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son:

- Ladrillo cerámico.
- Bloque de hormigón (no hidrófugo).

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	8 Kg.
Palets plastificados de	48 sacos
Peso del palet	384 Kg.
Gama de colores	Gris
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

INSTRUCCIONES DE USO

APLICACIONES

EUROCEMTERM por su composición está especialmente diseñado para aplicaciones exteriores en rehabilitaciones de viviendas, debido a su bajo módulo de elasticidad y las fibras HD, como aislamiento térmico en paramentos de cerramiento tanto en interiores como exteriores, en rehabilitación y obra nueva.

SOPORTE

El soporte deberá ser poroso y estar limpio de polvo, grasas, yesos, desencofrantes, pinturas etc.

En tiempo caluroso, con vientos fuertes o soportes de alta absorción se recomienda humedecer antes de la aplicación.

MODO DE EMPLEO

- Aplicable manual o mecánicamente.
- Mezclar con un 45% aprox. de agua, amasar hasta conseguir una pasta totalmente homogénea.
- En aplicación manual dejar reposar la pasta unos 3 minutos antes de la aplicación.
- En aplicación mecánica es aconsejable utilizar maquinas de mezclado lento o doble batido para que los aditivos tengan un tiempo adecuado de reacción.
- La aplicación se realizará proyectando un espesor de entre 2 y 4 cm. por cada capa se regleará la pasta y una vez endurecido y seco, debe de ser revestido, con un mortero mococapa con módulo de elasticidad bajo producto como **EUROCEMRASPADO LG**, **EUROCEMIMPRESS** o **EUROCEMPIEDRA** procuraremos dejar la superficie rugosa para favorecer la adherencia del revestimiento de acabado.

SOPORTE

Gran adherencia sobre los distintos tipos de soportes de albañilería.

Gran capacidad ante la fisuración debido a su bajo módulo de elasticidad y fibras HD.

Aislamiento térmico y acústico tanto para exteriores como para interiores.

Baja densidad del producto endurecido.

Impermeabilización frente al agua que pudiera penetrar a través de los paramentos del cerramiento de obra.

Permeable al vapor de agua.

LIMITACIONES DE EMPLEO

No aplicar sobre soportes de yeso

No añadir agua sobre el producto una vez amasado

No añadir ningún producto que modifique la formulación original

No aplicar con temperaturas inferiores a 5 ºC ni superiores a 35 ºC.

ADHESIVOS PARA EL PEGADO DE BALDOSAS CERÁMICAS Y PIEDRA NATURAL

SEGÚN NORMA EUROPEA UNE-EN 12004
ADHESIVOS PARA BALDOSAS CERÁMICAS

TIPO DE ADHESIVO

C ADHESIVO CEMENTOSO
D ADHESIVO EN DISPERSIÓN
R ADHESIVO DE RESINAS REACTIVAS

TIPO DE ADHERENCIA

1 ADHERENCIA NORMAL
2 ADHERENCIA MEJORADA

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

F FRAGUADO RÁPIDO
T DESLIZAMIENTO REDUCIDO
E TIEMPO ABIERTO PROLONGADO
S1 DEFORMABLE
S2 ALTAMENTE DEFORMABLE

CE (ANEXO ZA)	EUROCEM COLA CONVENCIONAL
CE (ANEXO ZA)	EUROCEM COLA CAPA GRUESA
C1 T	EUROCEM COLA EXTRA
C2 TE	EUROCEM COLA PORCELÁNICO
C2 TE S1	EUROCEM COLA FLEXIBLE
CG2	EUROCEM COLOR

CLASIFICACIÓN DE LOS ADHESIVOS PARA BALDOSAS

SEGÚN NORME UNE-EN 12004
ADHESIVOS PARA BALDOSAS CERÁMICAS

SEGÚN NORMA UNE-EN 12004 los adhesivos se clasifican en tres tipos según su composición química.

C ADHESIVO CEMENTOSO - **D** ADHESIVO EN DISPERSIÓN
R ADHESIVO RESINAS REACTIVAS

CLASIFICACIÓN DE LOS ADHESIVOS SEGÚN NORMA UNE-EN 12004

CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES	ADHESIVOS CEMENTOSOS **C1**	ADHESIVOS CEMENTOSOS **C2**	ADHESIVOS EN DISPERSIÓN **D**	ADHESIVOS DE RESINAS REACTIVAS **R**
ADHERENCIA INICIAL	> 0.5 N/mm²	> 1.0 N/mm²	> 1.0 N/mm²	> 2.0 N/mm²
ADHERENCIA DESPUÉS DE INMERSIÓN EN AGUA	> 0.5 N/mm²	> 1.0 N/mm²		> 2.0 N/mm²
ADHERENCIA DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO AL CALOR	> 0.5 N/mm²	> 1.0 N/mm²	> 1.0 N/mm²	
ADHERENCIA DESPUÉS DE CICLOS DE HIELO-DESHIELO	> 0.5 N/mm²	> 1.0 N/mm²		
TIEMPO ABIERTO DE ADHERENCIA DESPUÉS DE 20 MINUTOS	> 0.5 N/mm²	> 0.5 N/mm²	> 0.5 N/mm²	> 0.5 N/mm²
CARACTERÍSTICAS OPCIONALES				
TIEMPO ABIERTO DE ADHERENCIA DESPUÉS DE 30 MINUTOS		> 0.5 N/mm²	> 0.5 N/mm²	
DESLIZAMIENTO REDUCIDO	< 0.5 mm	< 0.5 mm	< 0.5 mm	< 0.5 mm

CLASIFICACIÓN DE LOS MORTEROS DE JUNTAS

SEGÚN NORMA UNE-EN 13888 los morteros de juntas se clasifican en dos tipos según su composición química

CG CEMENTO - **RG** RESINAS REACTIVAS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	CG1	CG2	RG	UNIDADES
Resistencia a la abrasión	≤ 2000	≤ 1000	≤ 250	mm³
Flexo tracción en condiciones normales	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 30	N/mm²
Flexo tracción tras hielo-deshielo	≤ 3.5	≤ 3.5	–	N/mm²
Compresión en condiciones normales	≤ 15	≤ 15	≤ 45	N/mm²
Compresión tras hielo-deshielo	≤ 15	≤ 15	–	N/mm²
Retracción	≤ 2	≤ 2	≤ 1.5	mm/m.
Absorción de agua después de 30 min.	≤ 5	≤ 2		g
Absorción de agua después de 240 min	≤ 10	≤ 5	≤ 0.1	g

SELECCIÓN DEL ADHESIVO PARA REVESTIMIENTO DE PARAMENTOS

	GRUPO I a I b y II a Absorción de agua igual o inferior a 6% Gres porcelánico Gres rústico Gres esmaltado		GRUPO II b III Absorción de agua superior a 6% Azulejo Baldosín catalán Barro cocido	
SUPERFICIE A REVESTIR	**INTERIORES**	**EXTERIORES**	**INTERIORES**	**EXTERIORES**
Ladrillo cerámico, bloque cerámico o de hormigón	**C1**	**C2**	**C1**	**C2**
Base de mortero de cemento	**C1**	**C2**	**C1**	**C2**
Superficies de hormigón liso	**C1**	**C2**	**C1**	**C2**
Soportes de yeso o placas de escayola	**C1**	NO PROCEDE	**C1**	NO PROCEDE
Placas de cartón yeso	**C1**	NO PROCEDE	**C1**	NO PROCEDE
Revestimiento cerámico, piedra existentes	**C2**	**C2**	**C2**	**C2**
Madera	**C2**	NO PROCEDE	**C2**	NO PROCEDE

SELECCIÓN DEL ADHESIVO PARA REVESTIMIENTO DE SUELOS

	GRUPO I a I b y II a Absorción de agua igual o inferior a 6% Gres porcelánico Gres rústico Gres esmaltado		GRUPO II b III Absorción de agua superior a 6% Baldosín catalán Barro cocido	
SUPERFICIE A REVESTIR	**INTERIORES**	**EXTERIORES**	**INTERIORES**	**EXTERIORES**
Forjado o solera de hormigón	**C1**	**C2**	**C1**	**C2**
Base de mortero de cemento	**C1**	**C2**	**C1**	**C2**
Superficies de hormigón liso	**C1**	**C2**	**C1**	**C2**
Revestimiento cerámico, terrazo, piedra existentes	**C1**	**C2**	**C1**	**C2**
Madera	**C2**	NO PROCEDE	**C2**	NO PROCEDE

Las nuevas tecnologías, en cuanto a baldosas menos absorbentes y de formatos mayores y la aparición de nuevos tipos de soportes, han hecho necesaria la evolución de los adhesivos para que técnicamente cubran las necesidades que este tipo de productos exige, ya sea por su baja porosidad, formatos de gran tamaño o soportes que por sus movimientos, en cuanto a cambios bruscos de temperatura, baja absorción o escasa rigidez exigen adhesivos deformables y que proporcionen adherencia química sobre los soportes y baldosas.

Los adhesivos convencionales proporcionan adherencia natural y sólo pueden aplicarse con baldosas de porosidad alta, por tanto no cubren las necesidades impuestas por los nuevos soportes y materiales de revestimiento.

Para ello se deben de utilizar adhesivos de ligantes mixtos capaces de proporcionar adherencia química y adherirse sobre las superficies más difíciles.

La nueva clasificación de los adhesivos deja bastante claro el tipo de producto que debemos utilizar para cada aplicación y de esta forma poder garantizar una mayor seguridad en los revestimientos donde se aplica cada tipo de adhesivo.

CLASIFICACIÓN DE LAS BALDOSAS SEGÚN ISO 13006

SEGÚN FABRICACIÓN	SEGÚN ABSORCIÓN DE AGUA			
A EXTRUIDO	I BAJA	a ≤ del 0.5%	Muy baja	Gres porcelánico B I a
		B de 0.5% a 3%	Baja	Gres esmaltado B I b Gres rústico
	II MEDIA	a de 3% a 6%	Media baja	Gres rústico AII a
B PRENSADO EN SECO	II MEDIA	b de 6% a 10%	Media alta	Barro cocido A II b Baldosín catalán A II b
	III ALTA	≥ de 10%	Alta	Azulejo B III Barro cocido A III Baldosín catalán A III

Para baldosas de superficie superior a 35x35 se utilizará el sistema de doble encolado.

SIMPLE ENCOLADO

El adhesivo se aplicará en capa fina solamente sobre el soporte de aplicación, peinando con llana dentada para extender y regularizar el espesor de la capa.

DOBLE ENCOLADO

El adhesivo se aplicará en capa fina peinada sobre el soporte de aplicación y también en capa fina sobre el reverso de las baldosas.

Las baldosas se colocarán dentro del tiempo abierto del adhesivo, cuando este todavía esté plástico y antes de que se forme una película seca en la superficie del mismo que pueda evitar la adherencia.

ADHESIVO RECOMENDADO SEGÚN TIPO DE SOPORTE Y BALDOSA

SOPORTE	ABSORCIÓN DE LAS BALDOSAS	TAMAÑO DE LAS BALDOSAS	PRODUCTO						
			EUROCEM CONVENC.	EUROCEM EXTRA	EUROCEM PORCELÁNICO	EUROCEM FLEX	EUROCEM YESO	EUROCEM CAPA GRUESA	EUROCEM FIX
APLICACIÓN EN MUROS INTERIORES									
MORTERO DE CEMENTO	MEDIA / ALTA	MENOR 30x30	■	■					
		MAYOR 30x30		■		■			
	BAJA	MENOR 30x30		■	■				
		MAYOR 30x30			■	■			
HORMIGÓN	MEDIA / ALTA	MENOR 30x30		■		■			
		MAYOR 30x30			■	■			
	BAJA	MENOR 30x30			■	■			
		MAYOR 30x30			■	■			
LADRILLO CERÁMICO	ALTA	MENOR 30x30						■	
		MAYOR 30x30							
	MEDIA	MENOR 30x30						■	
		MAYOR 30x30							
YESO	MEDIA / ALTA	MENOR 30x30					■		
CARTÓN YESO	MEDIA / ALTA	MENOR 30x30		■	■				
	BAJA	MENOR 30x30			■	■			■
APLICACIÓN EN MUROS EXTERIORES									
MORTERO DE CEMENTO	MEDIA / ALTA	MENOR 30x30		■	■				
		MAYOR 30x30				■			
	BAJA	MENOR 30x30			■	■			
		MAYOR 30x30				■			
HORMIGÓN	MEDIA / ALTA	MENOR 30x30			■	■			
	BAJA	MAYOR 30x30				■			
APLICACIÓN EN SOLADOS INTERIORES Y EXTERIORES									
MORTERO DE CEMENTO	MEDIA / ALTA	MENOR 30x30		■	■				
		MAYOR 30x30			■	■			
	BAJA	MENOR 30x30			■	■			
		MAYOR 30x30				■			
HORMIGÓN	MEDIA / ALTA BAJA	MENOR 30x30			■	■			
		MAYOR 30x30				■			
MORTERO HORMIGÓN	MEDIA / ALTA	MENOR 30x30						■	

MORTERO DE REJUNTADO			
TAMAÑO DE JUNTA	COLOR	EUROCEM JUNTA FINA	EUROCEM JUNTA ANCHA
1,5 a 3 mm	10 COLORES	■	
3 a 15 mm	10 COLORES		■
1,5 a 3 mm	BLANCO	EUROCEM LECHADA	

EUROCEM CONVENCIONAL

ADHESIVO PARA BALDOSAS TIPO C

ADHESIVO BASE CEMENTO CAPA FINA APTO PARA INTERIORES

DATOS TÉCNICOS **UNE - EN 12004**	
DENSIDAD EN POLVO	1400±50 Kg. m^3
DENSIDAD EN PASTA	1700±50 Kg. m^3
AGUA DE AMASADO	24±1%
ADHERENCIA INICIAL A 28 DÍAS	>0,5 N/mm^2
TIEMPO ABIERTO	20 minutos
TIEMPO DE RECTIFICACIÓN	30 minutos
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	> a +5ºC y < a +35 ºC

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo de base cemento compuesto por cemento gris o blanco, cargas minerales de granulometría controlada y aditivos especiales que proporcionan al mortero mejora de trabajabilidad, adherencia y tiempos de fraguado óptimos para la realización de los trabajos de aplicación.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Amasar el producto con un 23% de agua aprox., manualmente o con batidor eléctrico a 400 rpm. hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos, dejar reposar durante unos 10 minutos y volver a mezclar nuevamente antes de su aplicación.

APLICACIONES

EUROCEM CONVENCIONAL está especialmente indicado para la colocación de revestimientos cerámicos en paredes y suelos interiores con baldosas de una absorción alta y media alta tipo II B, III > 6%.

SOPORTES

EUROCEM CONVENCIONAL está especialmente formulado para la colocación de baldosas cerámicas en soportes de mortero curado a 28 días.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Gris y Blanco
Conservación	1 año protegido del calor y bajas temperaturas

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEM EXTRA

ADHESIVO PARA BALDOSAS TIPO C1

ADHESIVO DE ALTAS PRESTACIONES CON LIGANTES MIXTOS APTO PARA INTERIOR Y EXTERIOR

DATOS TÉCNICOS **UNE - EN 12004**	
DENSIDAD EN POLVO	1400±50 Kg. m^3
DENSIDAD EN PASTA	1700±50 Kg. m^3
AGUA DE AMASADO	24±1%
ADHERENCIA INICIAL A 28 DÍAS	>0,5 N/mm^2
ADHERENCIA TRAS CICLOS CALOR	>0,5 N/mm^2
ADHERENCIA TRAS CICLOS HIELO	>0,5 N/mm^2
ADHERENCIA TRAS INMERSIÓN EN AGUA	>0,5 N/mm^2
TIEMPO ABIERTO	20 minutos
TIEMPO DE RECTIFICACIÓN	30 minutos
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	> a +5 °C y < a +35 °C

EXTRA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero cola de base cemento compuesto por cemento gris o blanco, cargas minerales de granulometría controlada, resinas sintéticas y aditivos especiales que proporcionan al mortero mejora de trabajabilidad, adherencia y tiempos de fraguado óptimos para la realización de los trabajos de aplicación.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Amasar el producto con un 24% de agua aprox., manualmente o con batidor eléctrico a 400 rpm. hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos, dejar reposar durante unos 10 minutos y volver a mezclar nuevamente antes de su aplicación.

APLICACIONES

EUROCEM EXTRA está especialmente indicado para la colocación de revestimientos y pavimentos cerámicos en interiores y exteriores, con baldosas de una absorción media y media baja tipo II A, III B, III > 3%.

SOPORTES

EUROCEM EXTRA está especialmente formulado para la colocación de baldosas cerámicas en soportes de mortero curado a 28 días.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Gris y Blanco
Conservación	1 año protegido del calor y bajas temperaturas

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEMPORCELÁNICO

ADHESIVO PARA BALDOSAS TIPO C2 TE

ADHESIVO DE ALTAS PRESTACIONES APTO PARA INTERIOR Y EXTERIOR CON BALDOSAS DE ABSORCIÓN TIPOS IA – IB – IIA – IIB – III ESPECIAL GRES PORCELÁNICO

DATOS TÉCNICOS **UNE - EN 12004**	
DENSIDAD EN POLVO	1400±50 Kg. m^3
DENSIDAD EN PASTA	1700±50 Kg. m^3
AGUA DE AMASADO	24±1%
ADHERENCIA INICIAL A 28 DÍAS	>1 N/mm^2
ADHERENCIA TRAS CICLOS CALOR	>1 N/mm^2
ADHERENCIA TRAS CICLOS HIELO	>1 N/mm^2
ADHERENCIA TRAS INMERSIÓN EN AGUA	>1 N/mm^2
TIEMPO ABIERTO	20 minutos
TIEMPO DE RECTIFICACIÓN	30 minutos
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	> a +5 °C y < a +35 °C

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero cola de base cemento compuesto por cemento gris o blanco, cargas minerales de granulometría controlada, resinas sintéticas y aditivos especiales que proporcionan al mortero mejora de trabajabilidad, adherencia y tiempos de fraguado óptimos para la realización de los trabajos de aplicación.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Amasar el producto con un 24% de agua aprox., manualmente o con batidor eléctrico a 400 rpm. hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos, dejar reposar durante unos 10 minutos y volver a mezclar nuevamente antes de su aplicación.

APLICACIONES

EUROCEMPORCELÁNICO está especialmente indicado para la colocación de revestimientos y pavimentos cerámicos, mosaicos, mármol, paneles de cartón yeso, etc., con o sin absorción en interiores y exteriores, con baldosas de una absorción media baja y baja tipo IA - IB IIA – IIB - III < 3%.

Para revestimientos exteriores y piezas de gran formato se recomienda utilizar **EUROCEMFLEX**.

SOPORTES

EUROCEMPORCELÁNICO está especialmente formulado para la colocación de baldosas cerámicas en soportes de mortero, hormigón y láminas de cartón yeso.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Gris y Blanco
Conservación	1 año protegido del calor y bajas temperaturas

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEMFLEX

ADHESIVO PARA BALDOSAS TIPO C2 TE S1

ADHESIVO DE ALTAS PRESTACIONES DEFORMABLE CON LIGANTES MIXTOS APTO PARA INTERIOR Y EXTERIOR CON BALDOSAS DE ABSORCIÓN TIPOS IA – IB – IIA – IIB - III ESPECIAL PARA COLOCACIÓN EN FACHADAS Y PAVIMENTOS DE TRAFICO MUY INTENSO

DATOS TÉCNICOS **UNE - EN 12004**	
DENSIDAD EN POLVO	1400±50 Kg. m^3
DENSIDAD EN PASTA	1700±50 Kg. m^3
AGUA DE AMASADO	24±1%
ADHERENCIA INICIAL A 28 DÍAS	>1 N/mm^2
ADHERENCIA TRAS CICLOS CALOR	>1 N/mm^2
ADHERENCIA TRAS CICLOS HIELO	>1 N/mm^2
ADHERENCIA TRAS INMERSIÓN EN AGUA	>1 N/mm^2
TIEMPO ABIERTO	20 minutos
TIEMPO DE RECTIFICACIÓN	30 minutos
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	> a +5 °C y < a +35 °C

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero cola de base cemento compuesto por cemento gris o blanco, cargas minerales de granulometría controlada, resinas sintéticas y aditivos especiales que proporcionan al mortero mejora de trabajabilidad, adherencia y tiempos de fraguado óptimos para la realización de los trabajos de aplicación.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Amasar el producto con un 24% de agua aprox., manualmente o con batidor eléctrico a 400 rpm. hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos, dejar reposar durante unos 10 minutos y volver a mezclar nuevamente antes de su aplicación.

APLICACIONES

EUROCEMFLEX está especialmente indicado para la colocación de revestimientos y pavimentos cerámicos, mosaicos, mármol, paneles de cartón yeso, etc., con o sin absorción en interiores y exteriores, con baldosas de una absorción media baja y baja tipo IA - IB IIA – IIB - III < 3%.

SOPORTES

EUROCEMFLEX está especialmente formulado para la colocación de baldosas cerámicas en soportes de mortero, hormigón y láminas de cartón yeso, materiales de baja absorción y por su elevada resistencia al choque térmico está especialmente aconsejado para suelos de calefacción radiante.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Gris y Blanco
Conservación	1 año protegido del calor y bajas temperaturas

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEM CAPA GRUESA

ADHESIVO PARA BALDOSAS TIPO C

ADHESIVO BASE CEMENTO CAPA GRUESA APTO PARA INTERIORES

DATOS TÉCNICOS **UNE - EN 12004**	
DENSIDAD EN POLVO	1400±50 Kg. m³
DENSIDAD EN PASTA	1700±50 Kg. m³
AGUA DE AMASADO	20±1%
ADHERENCIA INICIAL A 28 DÍAS	>0,5 N/mm²
ADHERENCIA TRAS INMERSIÓN EN AGUA	>0,5 N/mm²
TIEMPO ABIERTO	20 minutos
TIEMPO DE RECTIFICACIÓN	30 minutos
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	> a +5 ºC y < a +35 ºC

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero cola de base cemento compuesto por cemento gris o blanco, cargas minerales de granulometría controlada y aditivos especiales que proporcionan al mortero mejora de trabajabilidad, adherencia y tiempos de fraguado óptimos para la realización de los trabajos de aplicación.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Amasar el producto con un 20% de agua aprox., manualmente o con batidor eléctrico a 400 rpm. Hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos, dejar reposar durante unos 10 minutos y volver a mezclar nuevamente antes de su aplicación.

APLICACIONES

EUROCEM CAPA GRUESA está especialmente indicado para la colocación de revestimientos cerámicos en paredes y suelos interiores y exteriores con baldosas de una absorción alta y media alta tipo II B, III > 6%.

SOPORTES

EUROCEM CAPA GRUESA está especialmente formulado para la colocación de baldosas cerámicas en soportes de ladrillo cerámico y bloques de hormigón.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Gris
Conservación	1 año protegido del calor y bajas temperaturas

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

CARACTERÍSTICAS Y MODO DE APLICACIÓN DE LOS ADHESIVOS DE BASE CEMENTO

CARACTERÍSTICAS

DEFORMABILIDAD

El uso combinado de los polvos redispersables como ligante polimérico y del cemento como ligante mineral, hacen de los adhesivos productos más seguros en cuanto a su adherencia sobre soportes de baja absorción y un módulo de elasticidad muy reducido como **EUROCEMFLEX**, con estos adhesivos es posible incluso fijar baldosas a soportes que vayan a estar sometidos a un cierto grado de contracción, inestabilidad dimensional o algún movimiento. Entre los usos más típicos de estos adhesivos elásticos y versátiles de gran calidad cabe destacar el revestimiento de superficies con calefacción de suelo radiante, los revestimientos o suelos que vayan a estar sometidos al calor por la radiación solar, o soportes poco estables o críticos como planchas de aislamiento térmico y acústico, los aglomerados con fibra-cemento etc.

ADHERENCIA

La composición de la gama de morteros cola **EUROCEM** hace que sean productos altamente adherentes sobre una amplia variedad de soportes y baldosas, ya sean porosos o no porosos.

Los adhesivos de la gama **EUROCEM** como **EUROCEMEXTRA**, **EUROCEMPORCELÁNICO** y **EUROCEMFLEX**, incorporan ligantes mixtos, con este sistema no solo adoptan una adherencia mecánica, también adoptan una adherencia química sobre los soportes y baldosas, lo cual hace de estos productos mucho mas seguros sobre una gran variedad de soportes y baldosas, con un formato mayor una absorción de agua mas baja o soportes y baldosas sin absorción.

RESISTENCIAS MECÁNICAS

Las resistencias mecánicas de **EUROCEM** según los distintos productos de su gama están preparadas para soportar las demandas habituales de un mortero cola, es muy importante la elección del tipo de adhesivo respecto a la aplicación, teniendo siempre en cuenta el peso y la absorción de agua de las baldosas.

PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA

Los productos **EUROCEM** presentan una buena permeabilidad al vapor de agua, permitiendo efectuar con normalidad los intercambios higrotérmicos entre los soportes de obra y el ambiente exterior.

COLA

SOPORTES

RESISTENCIA

El soporte debe ser estable y tener unas resistencias mecánicas similares o superiores que las del adhesivo.

LIMPIEZA

La superficie debe estar limpia de polvo, sales, aceites, desencofrantes, pinturas, etc.

PLANEIDAD

La planimetría del soporte comprobada con una regla de 2 metros no tendrá diferencias superiores a 5 mm.

En caso de que no se cumplan estas condiciones, es recomendable:

- Relleno de oquedades, juntas, etc.
- Picado de las rebabas y salientes

TIPOS DE SOPORTES

- Revoco de mortero de cemento
- Hormigón
- Cartón yeso
- Ladrillo cerámico solo **EUROCEM** **CAPA GRUESA**

APLICACIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES

- La temperatura de aplicación, estará comprendida entre 5 ºC y 35 ºC medidos sobre el soporte.
- En tiempo muy caluroso y en soportes muy absorbentes se recomienda humedecer previamente esperando que el soporte absorba todo el agua.

PREPARACIÓN DE LA PASTA

Amasar **EUROCEM** con un 24% aprox. de agua limpia, manualmente o con batidor eléctrico, la velocidad de amasado debe ser lenta, menor de 400 rpm. hasta conseguir una masa estable, homogénea y sin grumos, dejar reposar la pasta unos 10 minutos y volver a mezclar nuevamente antes de su aplicación.

JUNTAS ESTRUCTURALES

Cuando el soporte tenga juntas estructurales deberán dejarse, entre las baldosas, juntas coincidentes con estas, que llegarán hasta el soporte y se rellenarán con materiales elásticos.

EXTENDIDO DE LA PASTA

La pasta se extenderá sobre el soporte, peinando con llana dentada, para regularizar el espesor. Extender el adhesivo en paños de entre 1 y 2 m² según el tiempo abierto del producto y la temperatura ambiente.

Para **EUROCEM CAPA GRUESA** alicatado directamente sobre ladrillo cerámico, aplicar en pegotes sobre la baldosa, presionando contra el soporte, con un espesor máximo de 15 mm.

COLOCACIÓN DE LAS BALDOSAS

- Comprobar la pegajosidad de la pasta levantando una baldosa y observando que esta no ha hecho película y está impregnada en su totalidad por el adhesivo.
- Colocar las baldosas y presionar hasta conseguir el aplastamiento de los surcos, la superficie de la baldosa en contacto con la pasta deberá de ser mayor del 80% de misma.
- Para baldosas de superficies superiores a 35x35 se utilizará el sistema de doble encolado.
- En los limites de las superficies horizontales se dejarán juntas perimetrales, que llegarán hasta el soporte, serán continuas y de una anchura superior a 5 mm., estas podrán quedar ocultas por el rodapié.
- Las grandes superficies se dividirán con juntas intermedias, cada 60 m² en interiores y 30 m² en exteriores, también se realizarán en los cambios de plano.

REJUNTEO

El rejuntado se realizará transcurridas 24 horas de la colocación de las piezas cerámicas.

Las piezas cerámicas no se colocarán a tope entre baldosas, se dejarán juntas de separación que no deberán ser inferiores a: 1´5 mm. en interiores y 5 mm. en exteriores.

Para facilitar la correcta ejecución de las juntas se utilizarán crucetas y perfileria prefabricada.

LIMITACIONES DE EMPLEO

No añadir agua sobre el producto una vez amasado.

No colocar las baldosas cuando se haya formado película superficial.

No añadir ningún producto que modifique la formulación original.

COLA

EUROCEMCOLOR

EUROCEM MORTEROS

MORTERO DE BASE CEMENTO MEJORADO PARA REJUNTADO DE BALDOSAS TIPO CG2

ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN
ABSORCIÓN DE AGUA REDUCIDA
RELLENO DE JUNTA FINA DE 1 A 10 mm

DATOS TÉCNICOS **UNE - EN 13888**	
DENSIDAD EN POLVO	1300±50 Kg. m^3
DENSIDAD EN PASTA	1700±50 Kg. m^3
RESISTENCIA COMPRESIÓN	Condiciones normales ≥ 15 N/mm^2
RESISTENCIA COMPRESIÓN	Ciclos de hielo ≥ 15 N/mm^2
RESISTENCIA A FLEXIÓN	Condiciones normales ≥ 4 N/mm^2
RESISTENCIA A FLEXIÓN	Ciclos de hielo ≥ 4 N/mm^2
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	≤ 1000 mm^3
ABSORCIÓN DE AGUA	Después de 30 minutos ≤ 2 g.
ABSORCIÓN DE AGUA	Después de 240 minutos ≤ 5 g.
RETRACCIÓN	≤ 2 mm/m
TIEMPO DE VISTA DE LA PASTA	45 minutos
AGUA DE AMASADO	30 ±1%
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	> a +5 ºC y < a +35 ºC

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero de rejuntado de base cemento compuesto por cemento blanco cargas minerales de granulometría controlada, resinas y aditivos especiales que proporcionan al mortero mejora de trabajabilidad, adherencia y tiempos de fraguado óptimos para la realización de los trabajos de aplicación.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Amasar **EUROCEMCOLOR** con un 30% de agua aprox., manualmente o con batidor eléctrico a 400 rpm. hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos, dejar reposar durante unos 10 minutos y volver a mezclar nuevamente, antes de su aplicación.

APLICACIONES

EUROCEMCOLOR está especialmente indicado para el rejuntado de baldosas cerámicas en paredes y suelos interiores y exteriores con junta de 1 a 3 mm.

TIPOS DE REVESTIMIENTO

- Azulejo
- Gres cerámico
- Gres porcelánico
- Piedra artificial
- Piedra natural, etc.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Según muestrario
Conservación	1 año protegido del calor y bajas temperaturas

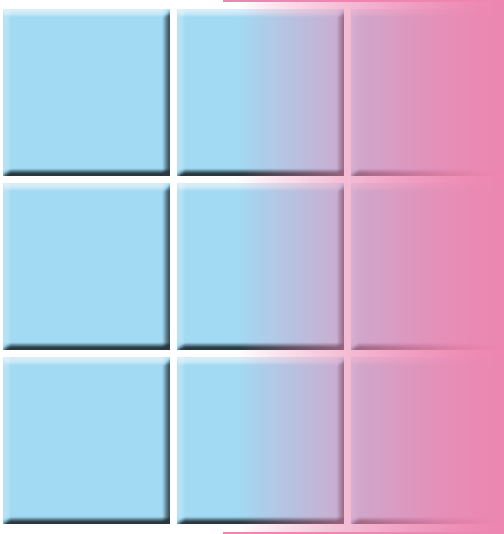
Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEMLECHADA

MORTERO DE BASE CEMENTO PARA REJUNTADO DE BALDOSAS

RELLENO DE JUNTA HASTA 1,5 mm.

DATOS TÉCNICOS **UNE - EN 13888**	
DENSIDAD EN POLVO	1300±50 Kg. m^3
DENSIDAD EN PASTA	1700±50 Kg. m^3
RESISTENCIA COMPRESIÓN	Condiciones normales ≥ 15 N/mm^2
RESISTENCIA A FLEXIÓN	Condiciones normales ≥ 4 N/mm^2
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	≤ 1000 mm^3
ABSORCIÓN DE AGUA	Después de 30 minutos ≤ 2 g.
ABSORCIÓN DE AGUA	Después de 240 minutos ≤ 5 g.
RETRACCIÓN	≤ 2 mm/m
TIEMPO DE VISTA DE LA PASTA	45 minutos
AGUA DE AMASADO	30 ±1%
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	> a +5 ºC y < a +35 ºC



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero de rejuntado de base cemento compuesto por cemento blanco, cargas minerales de granulometría controlada y aditivos especiales que proporcionan al mortero mejora de trabajabilidad, adherencia y tiempos de fraguado óptimos para la realización de los trabajos de aplicación.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Amasar **EUROCEMLECHADA** con un 30% de agua aprox., manualmente o con batidor eléctrico a 400 rpm. hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos, dejar reposar durante unos 10 minutos y volver a mezclar nuevamente, antes de su aplicación.

APLICACIONES

EUROCEMLECHADA está especialmente indicado para el rejuntado de baldosas cerámicas con absorción alta y media alta tipos II b y III > 6% en paredes y suelos interiores con junta de hasta 1,5 mm. juntas a tocar.

TIPOS DE REVESTIMIENTO

- Azulejo
- Gres cerámico

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Blanco
Conservación	1 año protegido del calor y bajas temperaturas

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEM MORTEROS

LECHADA

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA PASTA

Las juntas deberán estar, secas, limpias de polvo, aceites, grasas etc.

En tiempo muy caluroso y en baldosas muy absorbentes se recomienda humedecer previamente el borde de la junta.

El rejuntado de realizará transcurridas 24 a 48 horas desde la colocación de las baldosas.

Con baldosas porosas o absorbentes, para evitar el manchado de las mismas proteger la superficie con una imprimación.

APLICACIÓN

La temperatura de aplicación estará comprendida entre + 5 ºC y + 35 ºC.

Proceder al llenado de las juntas con una llana de caucho, extendiendo el producto en diagonal y rellenando por completo las juntas, también se pueden rellenar con una pistola rellenable.

En juntas a tocar aplicar el producto con consistencia de lechada tradicional.

En juntas mayores a 1.5 mm. Aplicar el producto con consistencia de pasta, no consistencia de lechada.

Una vez endurecido el mortero al tacto, limpiar la junta con una esponja húmeda, la cual se enjuagará con frecuencia, durante la limpieza no se deberá de utilizar agua en demasiada abundancia para no provocar en materiales colorados la aparición de efluorescencias ni dispersión de pigmentos.

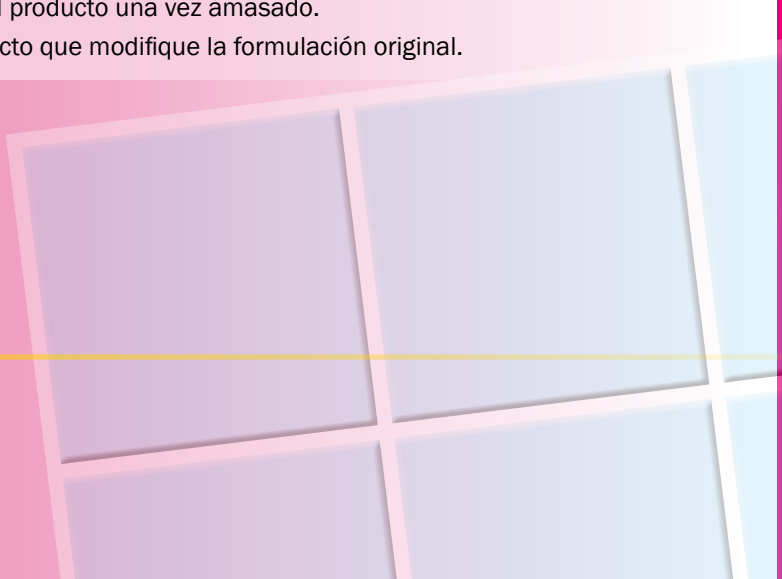
Una vez endurecido el producto limpiar la superficie de las baldosas con un paño seco.

LIMITACIONES DE EMPLEO

En exteriores no aplicar en tiempo lluvioso riesgo de heladas o insolación directa.

No añadir agua sobre el producto una vez amasado.

No añadir ningún producto que modifique la formulación original.



EUROCEMQUARZ-F

MORTERO ACRÍLICO PARA REVESTIMIENTO DE FACHADAS

REVESTIMIENTO SINTÉTICO MINERAL PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN Y DECORACIÓN DE TODO TIPO DE FAHADAS E INTERIORES

ACABADO **FRATASADO GOTA** Y **GOTA CHAFADA**

DATOS TÉCNICOS **UNE - EN 1504-2:2005**	
DENSIDAD APARENTE	1,7±0,2 g/cm³
GRANULOMETRÍA	0 - 1 mm
ADHERENCIA SOBRE MORTERO	≥ 1 N/mm²
ESPESOR DE APLICACIÓN	1,5 a 3 mm según medida del árido
CONSUMO	2,5 a 3 Kg/m²
COMPORTAMIENTO AL FUEGO	M1 no inflamable

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero de revestimiento compuesto por resinas acrílicas, cargas minerales de granulometría controlada, pigmentos y aditivos orgánicos e inorgánicos que mejoran las propiedades del mortero.

PROPIEDADES

Impermeable al agua de lluvia.
Transpirable.
Elevada durabilidad.
Muy alta adherencia sobre los soportes.
Acabado mineral altamente decorativo.
Rápida y fácil aplicación.
Deformable.

SOPORTES

Mortero tradicional, hormigón, cartón yeso, pintura y revestimientos sintéticos siempre que estén en buen estado y bien adheridos al soporte.

ACABADO

Fratasado, gota, gota chafada.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Cubos de plástico	25 Kg.
Palets plastificados de	27 botes
Peso del palet	675 Kg.
Gama de colores	según carta
Conservación	1 año protegido del calor y bajas temperaturas

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEMQUARZ-G

MORTERO ACRÍLICO PARA REVESTIMIENTO DE FACHADAS

REVESTIMIENTO SINTÉTICO MINERAL PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN Y DECORACIÓN DE TODO TIPO DE FAHADAS E INTERIORES

ACABADOS: **FRATASADO GRUESO, RAYADO** Y **PIEDRA DE COLOR PROYECTADA**

DATOS TÉCNICOS **UNE - EN 1504-2:2005**	
DENSIDAD EN MASA	1,7±0,2 g/cm³
GRANULOMETRÍA	0 - 2 mm
ADHERENCIA SOBRE MORTERO	≥ 1 N/mm²
ESPESOR DE APLICACIÓN	1,5 a 3 mm según medida del árido
CONSUMO	2,5 a 4 Kg/m²
COMPORTAMIENTO AL FUEGO	M1 no inflamable

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero de revestimiento compuesto por resinas acrílicas, cargas minerales de granulometría controlada, pigmentos y aditivos orgánicos e inorgánicos que mejoran las propiedades del mortero.

PROPIEDADES

Impermeable al agua de lluvia.
Transpirable.
Elevada durabilidad.
Muy alta adherencia sobre los soportes.
Rápida y fácil aplicación.
Deformable.

SOPORTES

Mortero tradicional, hormigón, cartón yeso, pintura y revestimientos sintéticos siempre que estén en buen estado y bien adheridos al soporte.

ACABADO

Fratasado grueso, rayado y piedra de color proyectada.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Cubos de plástico	25 Kg.
Palets plastificados de	27 botes
Peso del palet	675 Kg.
Gama de colores	según carta
Conservación	1 año protegido del calor y bajas temperaturas

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEM ACRILICO-L

MORTERO ACRÍLICO PARA REVESTIMIENTO DE FACHADAS

REVESTIMIENTO ACRÍLICO PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN Y DECORACIÓN DE TODO TIPO DE FAHADAS E INTERIORES

ACABADO **LISO**

DATOS TÉCNICOS **UNE - EN 1504-2:2005**	
DENSIDAD APARENTE	1,4±0,15 g/cm³
SECADO PARA REPINTADO O APLICACIÓN DE MORTERO ACRÍLICO	8 a 12 horas
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	+5 ºC a +35 ºC
SECADO AL TACTO	1 a 3 horas
COMPORTAMIENTO AL FUEGO	M1 no inflamable

ACRÍLICO-L

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Revestimiento compuesto por resinas acrílicas, cargas minerales, pigmentos y aditivos orgánicos e inorgánicos que proporcionan un acabado estético y de protección al edificio.

PROPIEDADES

Impermeable al agua de lluvia.
Transpirable.
Elevada durabilidad.
Muy alta adherencia sobre los soportes.
Acabado mineral altamente decorativo.
Rápida y fácil aplicación.

SOPORTES

Mortero tradicional, hormigón, cartón yeso y revestimientos sintéticos siempre que estén en buen estado y bien adheridos al soporte.

ACABADO

Liso.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Cubos de plástico	22 Kg.
Palets plastificados de	27 botes
Peso del palet	594 Kg.
Gama de colores	según carta
Conservación	1 año protegido del calor y bajas temperaturas

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

CARACTERÍSTICAS Y MODO DE APLICACIÓN DE LOS MORTEROS ACRÍLICOS

ACRÍLICOS

CARACTERÍSTICAS

DEFORMABILIDAD

El módulo de elasticidad de **EUROCEMQUARZ** es muy inferior al de los morteros tradicionales de cemento, con la cual presentan una menor tendencia a la fisuración y al cuarteamiento.

EUROCEMQUARZ se considera un producto semi-deformable, lo cual hace de estos productos muy adecuados para obras de rehabilitación y sistemas de aislamiento térmico con planchas de poliestireno donde los soportes no tienen la rigidez suficiente para aplicar morteros de base cemento como pueden ser los morteros monocapa.

ADHERENCIA

La composición de **EUROCEMQUARZ** hace que sean productos altamente adherentes sobre una amplia variedad de soportes, ya sean porosos o no porosos.

RESISTENCIAS MECÁNICAS

Las resistencias mecánicas de **EUROCEMQUARZ** están preparadas para soportar las demandas habituales de un revestimiento de fachadas, esto creando un revestimiento semi-deformable.

IMPERMEABILIDAD

EUROCEMQUARZ es impermeable al agua de lluvia, pero no se considera un producto estanco.

PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA

Los productos **EUROCEM** presentan una buena permeabilidad al vapor de agua, permitiendo efectuar con normalidad los intercambios higrotérmicos entre los soportes de obra y el ambiente exterior.

SOPORTES

RESISTENCIA

El soporte debe de tener unas resistencias mecánicas similares o superiores que las del revestimiento.

En rehabilitaciones de obra antigua podemos encontrarnos con soportes de baja resistencia, en este caso se deberán de reparar con un mortero de módulo de elasticidad bajo **EUROCEMPROYECT HIDRÓFUGO**, y si el soporte esta muy deteriorado, un sistema de fijación compuesto por malla de fibra de vidrio antiálcalis unida al soporte con tacos de fijación especiales para este fin.

En caso de querer hacer un aislamiento termo-acústico, al mismo tiempo que realizamos un recrecido que nos sirva de medio entre el soporte y **EUROCEMQUARZ** utilizaremos **EUROCEMTERM**, producto diseñado expresamente para realizar en rehabilitaciones con soporte de baja resistencia, recrecidos de hasta 4 cm. por capa al mismo tiempo que realizamos un aislamiento termo-acústico.

ACRÍLICOS

LIMPIEZA

La superficie debe estar limpia de polvo, sales, aceites, desencofrantes, pinturas que estén muy degradadas o mal adheridas al soporte.
Para su limpieza se utilizarán medios como:

- Granete manual o mecánico.
- Chorro de agua a muy alta presión.
- Chorreo de arena.
- Cepillo de púas duras o de acero.

PLANEIDAD

La planeidad y aplomado del soporte deben encontrarse dentro de las condiciones, en las que permita realizar un revestimiento plano, manteniendo los espesores de aplicación recomendables para un mortero acrílico, que son entre 2 y 3 mm. según el tipo de grano que tenga el producto.
En caso de que no se cumplan estas condiciones, es recomendable:

- Relleno de oquedades, juntas, etc.
- Picado de las rebabas y salientes.

TIPOS DE SOPORTES

Los soportes mas habituales son:

- Revoco de mortero de cemento
- Hormigón
- Cartón yeso
- Pinturas o revestimientos sintéticos en rehabilitación, siempre que no estén muy deteriorados y se encuentren bien adheridos al soporte.
- Sistemas de aislamiento térmico en base placas de poliestireno.

APLICACIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES

- La temperatura de aplicación, estará comprendida entre 5 ºC y 35 ºC medidos sobre el soporte.
- No debe aplicarse con lluvias, fuerte calor o riesgo de heladas.

PREPARACIÓN DE LA PASTA

EUROCEMQUARZ se suministra listo al uso, sólo es necesario remover el contenido del envase para homogeneizar la pasta, pueden añadirse hasta 1 litro de agua por bote para la aplicación a pistola.

JUNTAS ESTRUCTURALES

Es imprescindible respetar las juntas estructurales de la obra, interrumpiendo en ellas la aplicación de EUROCEM ACRILICO y rellenándolas con materiales elásticos.

JUNTAS DE TRABAJO

EUROCEMQUARZ puede utilizarse como revestimiento continuo, no obstante se pueden realizar juntas de trabajo o despieces, utilizando cinta de pintor.

EXTENDIDO DE LA PASTA

La pasta puede extenderse sobre el soporte, manualmente con llana de plástico o acero inoxidable para el acabado fratasado o con pistola de proyección para obtener el acabado gota o gota chafada.
Con pistola de proyectar, la aplicación debe mantenerse constante, el ángulo de proyección y la distancia entre el proyector y el soporte, estas son condiciones que contribuirán a la homogeneidad en el acabado final del producto.

TERMINACIÓN

Sobre los paños ya aplicados se procederá a realizar el acabado previsto, para ello se tendrá muy en cuenta realizar los acabados en mismo estado de secado del producto, factor fundamental para conseguir una terminación homogénea y estable.
Finalmente el producto se puede fratasar con fratás de madera o plástico o chafar la gota con llana de acero inoxidable o triangulo de plástico pasados entre 10 y 30 minutos.

OBSERVACIONES

No aplicar sobre superficies horizontales o inclinadas menos de 45º Proteger las aristas superiores del revestimiento frente a la penetración del agua de lluvia.

EUROCEMNIVEL-G

MORTERO AUTONIVELANTE DE BASE CEMENTO PARA CAPA GRUESA

EUROCEM NIVEL-G ES UN SISTEMA DE SUELOS MODERNO EN CUANTO A SU APLICACIÓN Y CON UN PRODUCTO TÉCNICAMENTE IDÓNEO QUE MEJORA NOTABLEMENTE LA CALIDAD EN LA EDIFICACIÓN.

DATOS TÉCNICOS **UNE - EN 13813**	
DENSIDAD EN POLVO	1500 Kg. m^3
GRANULOMETRÍA	0/2 mm
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	≥ 20 N/mm^2
RESISTENCIA A FLEXIÓN	≥ 6 N/mm^2
RETRACCIÓN	0,6±0,1 mm/m
AGUA DE AMASADO	17% APROX.
CONSUMO	20 Kg/m^2 y cm de espesor

Idealmente un sistema de aplicación de suelos con alto rendimiento de ejecución, que evite un trabajo excesivamente duro para el personal que lo aplica, y con unas características técnicas idóneas para la aplicación de suelos debería presentar las siguientes características:

- Debe amasarse mecánicamente
- Transportarse hasta el tajo automáticamente
- La mezcla debe distribuirse por el forjado por si misma
- Compactarse por si sola
- Nivelarse espontáneamente
- Fraguar y endurecer en poco tiempo

Los pavimentos autonivelantes de base cemento se aproximan bastante a este ideal.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por cemento gris, cargas minerales de granulometría controlada, aditivos y adiciones que mejoran las propiedades del producto.

EUROCEMNIVEL-G está preparado para un espesor de capa mínimo de 20 mm. y máximo de 80 mm.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 15 a 17% de agua aprox. con medios mecánicos (mezclador + bomba de camisa o máquina de proyección con kilt de autonivelante) homologado por EUROCEM MORTEROS.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son:

- Suelos de hormigón.
- Recrecido de mortero endurecido.

APLICACIONES

- Auto nivelación de suelos en capa gruesa.
- Suelos de calefacción radiante.
- Apto para interiores y exteriores.
- Aplicación mecánica.

REVESTIMIENTOS DE TERMINACIÓN

- Moqueta
- Tarima
- Parquet
- Cerámica
- Revestimientos sintéticos

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Según muestrario de colores
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEMNIVEL-F

MORTERO AUTONIVELANTE DE BASE CEMENTO PARA CAPA FINA 1 a 10 mm

MORTERO AUTONIVELANTE DE GRAN DUREZA PARA RECRECIDO Y NIVELACIÓN DE SUELOS EN RESTAURACIÓN Y OBRA NUEVA GRIS O COLOREADO

INDICADO PARA COLOCACIÓN DE PAVIMENTOS LIGEROS Y DE MADERA

DATOS TÉCNICOS **UNE - EN 13813**	
DENSIDAD EN POLVO	1500 Kg. m^3
GRANULOMETRÍA	0/1 mm
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	≥ 25 N/mm^2
RESISTENCIA A FLEXIÓN	≥ 7 N/mm^2
RETRACCIÓN	0,6±0,1 mm/m
AGUA DE AMASADO	17% APROX.
CONSUMO	20 Kg/m^2 y cm de espesor

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por cemento gris o blanco, cargas minerales de granulometría controlada, aditivos y adiciones que mejoran las propiedades del producto.

EUROCEMNIVEL-F está preparado para un espesor de capa entre 1 mm. y máximo de 10 mm.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 15 a 17% de agua aprox. con medios mecánicos (mezclador + bomba de camisa o máquina de proyección con kilt de autonivelante) homologado por EUROCEM MORTEROS.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son:

- Suelos de hormigón.
- Recrecido de mortero endurecido.

APLICACIONES

- Auto nivelación de suelos en capa fina.
- Suelos de calefacción radiante.
- Apto para interiores y exteriores.
- Aplicación mecánica.

REVESTIMIENTOS DE TERMINACIÓN

- Moqueta
- Tarima
- Parquet
- Cerámica
- Revestimientos sintéticos

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Según muestrario de colores
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Verificar que el soporte se encuentra limpio de polvo y de restos de otros materiales, como pueden ser grasas, pinturas, yesos, desencofrantes, etc.

En soportes muy absorbentes, con vientos fuertes o tiempo muy caluroso, se debe de humedecer el soporte con una mezcla de **EUROCEMLATEX** mezclada con agua en proporción 6 a 1 o en su defecto humedeciendo el soporte con agua y dejando que este la adsorba.

APLICACIÓN

La colocación de un pavimento autonivelante se realiza de la siguiente forma:

1º Es aconsejable poner una banda perimetral de espuma de polietileno sobre todos los elementos ascendentes: tabiques, pilares, etc.

2º Toma de niveles que se realizará con aparato especial para tal fin, este se coloca en un determinado punto de la planta y se marca la cota de nivel que queremos dar al suelo, con respecto a ese punto iremos colocando las galgas de nivel.

3º **EUROCEMNIVEL** capa gruesa debe mezclarse mecánicamente con un 15 a 17 % de agua aprox. consiguiendo una consistencia siempre constante y homogénea.

Deberán realizarse juntas de dilatación cada 20 m² o en cada corte de distribución de la obra.

4º El vertido del producto se hará de manera continua, y comprobando que la consistencia es la correcta, se realizará hasta el punto inferior de las galgas de nivel, de esta forma conseguiremos que el espesor de la capa sea el que nos pide la nivelación en toda la superficie.

5º Inmediatamente después del vertido del producto, hasta el punto de nivel que nos marquen las galgas, se realizará un vibrado con regles especial realizando dos pasadas una al largo y otra al ancho para conseguir una perfecta nivelación y eliminar las oclusiones de aire producidas en el vertido y de esta forma conseguir una mejor compactación del producto.

En el momento de pasar el regles, el producto deberá de estar todavía con una consistencia liquida que al introducir y sacar la varilla se produzcan pequeñas ondulaciones tras de ella.

La consistencia del producto deberá de ser suficientemente densa para que las partes gruesas de los áridos queden distribuidas en toda la capa: una cantidad de agua excesiva provocaría la decantación de dichas partículas de los áridos, por tanto una mala redistribución de las partículas y un aumento considerable de las retracciones, al eliminar una cantidad de agua excesiva, podría provocar fisuraciones en la solera.

LIMITACIONES DE EMPLEO

No aplicar con temperaturas inferiores a 5 ºC ni superiores a 35 ºC.

No aplicar sobre pinturas, yesos o soportes que no sean firmes o disgregables.

No modificar la formulación original añadiendo otros materiales o aditivos.

No aplicar con heladas, y en exterior con lluvias o vientos fuertes.

NIVEL

EUROCEM CAL REVOCO

REVOCO DE CAL

MORTERO DE REVOCO A LA CAL PARA REVESTIMIENTOS Y DECORACIÓN DE FACHADAS Y PARAMENTOS INTERIORES

ACABADOS **TRADICIONALES**

DATOS TÉCNICOS **CE UNE-EN 998-1 GP CSII WI**	
DENSIDAD EN POLVO	1,2±0,10 Kg. m^3
GRANULOMETRÍA	0 / 2 mm.
RESISTENCIA A COMPRESIÓN a 28 días	CSII 1,5–5 N/mm^2
ADHERENCIA	0,3±0,5 N/mm^2
RETRACCIÓN	0,6±0,1 mm/m
CAPILARIDAD	WI
AGUA DE AMASADO	23% aprox.
CONSUMO	1,4 a 1,6 Kg. m^2 y mm de espesor

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por cal aérea, cargas minerales de granulometría controlada, pigmentos, resinas y aditivos que mejoran las propiedades del mortero como son: adherencia al soporte, trabajabilidad, tiempos abiertos adecuados, etc.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 25 % de agua aprox. bien con medios mecánicos o manuales.

En mezclado con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

En hormigonera amasar hasta su total homogenización y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son :

Enfoscados de mortero de cemento o cemento-cal fratasado con buena planeidad para poder mantener el espesor de aplicación.

ACABADO

Liso.

Fratasado.

Impreso.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Según carta
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEM MORTEROS

CAL REVOCO

INSTRUCCIONES DE USO

APLICACIONES

EUROCEMCAL REVOCO Mortero de cal para revestimientos y decoración de fachadas y paramentos interiores en acabados tradicionales.

SOPORTE

El soporte deberá ser resistente, poroso con buena planeidad y estar limpio de polvo grasas, yesos, desencofrantes, pinturas, etc.

El mortero de base deberá de estar bien fraguado y garantizar la impermeabilidad del edificio.

Sobre superficie de hormigón, este deberá de estar limpio de restos de desencofrantes.

MODO DE EMPLEO

- Mezclar **EUROCEM**CAL REVOCO con un 25% aprox. de agua, amasar hasta conseguir una pasta totalmente homogénea, sin grumos y con la consistencia adecuada.
- Amasar manual o mecánicamente y dejar reposar la pasta unos 5 minutos antes de la aplicación.
- La temperatura de aplicación estará comprendida entre +5 ºC y +35 ºC.
- Aplicar **EUROCEM**CAL REVOCO con la ayuda de una llana de acero inoxidable en espesor de 3 a 10 mm.
- Utilizar siempre la misma proporción de agua de mezcla para evitar cambios de tonalidades.
- El acabado fratasado se obtiene con llana de esponja fina.
- El acabado liso se obtiene alisando con llana o cuchilla después de fratasar.

PROPIEDADES

Acabado altamente decorativo.

Fácil aplicación.

Permeable al vapor de agua.

LIMITACIONES DE EMPLEO

No añadir agua sobre el producto una vez amasado.

No añadir ningún producto que modifique la formulación original.

No aplicar con temperaturas inferiores a 5 ºC ni superiores a 35 ºC.

EUROCEM CAL ESTUCO

ESTUCO DE CAL

MORTERO DE REVOCO FINO A LA CAL PARA REVESTIMIENTOS Y DECORACIÓN DE FACHADAS Y PARAMENTOS INTERIORES

ACABADOS **FRATASADO Y LISO**

DATOS TÉCNICOS **CE UNE-EN 998-1 GP CSII WI**	
DENSIDAD EN POLVO	1400 Kg. m^3
GRANULOMETRÍA	0 / 1,5 mm.
RESISTENCIA A COMPRESIÓN a 28 días	CSII 1,5–5 N/mm^2
ADHERENCIA	0,3±0,5 N/mm^2
RETRACCIÓN	0,6±0,1 mm/m
CAPILARIDAD	WI
AGUA DE AMASADO	28% aprox.
ESPESOR DE APLICACIÓN	2 a 4 mm
CONSUMO	1,2 a 1,4 Kg. m^2 y mm de espesor

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por cal aérea, cargas minerales de granulometría controlada, pigmentos, resinas y aditivos que mejoran las propiedades del mortero como son: adherencia al soporte, trabajabilidad, tiempos abiertos adecuados, etc.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 28 % de agua aprox. bien con medios mecánicos o manuales.

En mezclado con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

En hormigonera amasar hasta su total homogenización y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son :

Enfoscados de mortero de cemento o cemento-cal fratasado con buena planeidad para poder mantener el espesor de aplicación.

ACABADO

Liso.

Fratasado.

Impreso.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Según carta
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEM MORTEROS

CAL ESTUCO

INSTRUCCIONES DE USO

APLICACIONES

EUROCEM CAL ESTUCO Mortero fino de cal para revestimientos y decoración de fachadas y paramentos interiores en acabados tradicionales.

SOPORTE

El soporte deberá ser resistente, poroso con buena planeidad y estar limpio de polvo, grasas, yesos, desencofrantes, pinturas, etc.

El mortero de base deberá de estar bien fraguado y garantizar la impermeabilidad del edificio.

Sobre superficie de hormigón, este deberá de estar limpio de restos de desencofrantes.

MODO DE EMPLEO

- Mezclar **EUROCEM** CAL ESTUCO con un 28% aprox. de agua, amasar hasta conseguir una pasta totalmente homogénea, sin grumos y con la consistencia adecuada.
- Amasar manual o mecánicamente y dejar reposar la pasta unos 5 minutos antes de la aplicación.
- La temperatura de aplicación estará comprendida entre +5 ºC y +35 ºC.
- Aplicar **EUROCEM** CAL ESTUCO con la ayuda de una llana de acero inoxidable en espesor de 2 a 4 mm.
- Utilizar siempre la misma proporción de agua de mezcla para evitar cambios de tonalidades.
- El acabado fratasado se obtiene con llana de esponja fina.
- El acabado liso se obtiene alisando con llana o cuchilla después de fratasar.

PROPIEDADES

Acabado altamente decorativo.

Fácil aplicación.

Permeable al vapor de agua.

LIMITACIONES DE EMPLEO

No añadir agua sobre el producto una vez amasado.

No añadir ningún producto que modifique la formulación original.

No aplicar con temperaturas inferiores a 5 ºC ni superiores a 35 ºC.

EUROCEMCAL BASE

MORTERO DE REVOCO PROYECTABLE

MORTERO DE REVOCO PROYECTABLE PARA APLICACIÓN DE REVESTIMIENTOS EXTERIORES

DATOS TÉCNICOS **CE UNE-EN 998-1 GP CSIII WI**	
DENSIDAD EN POLVO	1400 Kg. m^3
GRANULOMETRÍA	0 / 2 mm.
RESISTENCIA A COMPRESIÓN a 28 días	CSIII 3,5–7,5 N/mm^2
ADHERENCIA	0,3±0,5 N/mm^2
RETRACCIÓN	0,6±0,1 mm/m
CAPILARIDAD	WI 0,4±0,05 g/dm^2 mín. 1/2
AGUA DE AMASADO	22% aprox.
CONSUMO	15 a 17 Kg. m^2 y cm de espesor

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto en base cal aérea, cemento, cargas minerales de granulometría controlada y aditivos que mejoran las propiedades del mortero como son: adherencia al soporte, trabajabilidad, tiempos abiertos adecuados, etc.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 22 % de agua aprox. bien con medios mecánicos o manuales.

Utilizar como medios mecánicos maquinas de proyección de mezclado lento o doble batido donde los aditivos tengan un tiempo de reacción adecuado.

En mezclado con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

En hormigonera amasar hasta su total homogenización y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son :

- Ladrillo cerámico.
- Bloque de hormigón (no hidrófugo).
- Enfoscados de mortero.
- Hormigón pefabricado (previa imprimación).

ACABADO

Gota.
Gota chafada.
Fratasado.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Blanco
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEMADEPOL

MORTERO ADHESIVO HIDRÓFUGO PARA LA COLOCACIÓN DE PLACAS DE POLIESTIRENO

MORTERO ADHESIVO PARA LA COLOCACIÓN Y PROTECCIÓN DE PANELES DE POLIESTIRENO EN SISTEMAS DE AISLAMIENTO TÉRMICO EXTERIOR

DATOS TÉCNICOS **CE UNE-EN 998-1 GP W2 CSIV**	
DENSIDAD EN POLVO	1500 Kg. m^3
GRANULOMETRÍA	0 / 1 mm.
RESISTENCIA A COMPRESIÓN a 28 días	≥ 10 N/mm^2
ADHERENCIA	0,5±0,5 N/mm^2
CAPILARIDAD	0,2±0,05 g/dm^2 min 1/2
AGUA DE AMASADO	20% aprox.
CONSUMO	1,6 Kg. m^2 y mm de espesor

EUROCEMADEPOL: Producto especialmente diseñado para la colocación de paneles de aislamiento en base de laminas de poliestireno, a través de su composición incorpora valores tan importantes como son las fibras HD y resinas impermeabilizantes que aportan adherencia, resistencia y elasticidad, y hacen de **EUROCEMADEPOL** un producto técnicamente idóneo para la colocación de sistemas de aislamiento, tanto como adhesivo, como de recubrimiento de la placa.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por conglomerantes hidráulicos, cargas minerales de granulometría controlada, resinas impermeabilizantes, fibras y aditivos especiales que mejoran las propiedades del mortero como son adherencia al soporte, trabajabilidad, tiempos abiertos adecuados, impermeabilidad etc.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 23% de agua aprox. Bien con medios mecánicos o manuales.

En mezclado con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son :

- Ladrillo cerámico.
- Bloque de hormigón (no hidrófugo).
- Enfoscados de mortero.
- Como adhesivo y protección de paneles de poliestireno.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Gris
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

INSTRUCCIONES DE USO

APLICACIONES

EUROCEMADEPOL Adhesivo hidrófugo para la colocación de paneles de aislamiento térmico con placas de poliestireno.

SOPORTE

El soporte deberá ser resistente, poroso y estar limpio de polvo, grasas, yesos, desencofrantes, pinturas, etc.

MODO DE EMPLEO

- Aplicable manual o mecánicamente.
- Mezclar con un 20 % aprox. de agua, amasar hasta conseguir una pasta totalmente homogénea.
- En aplicación manual dejar reposar la pasta unos 3 minutos antes de la aplicación.
- Aplicar el adhesivo en bandas perimetrales y pegotes en el centro de las mismas.
- El espesor de aplicación del adhesivo depende del estado del soporte, para que los paneles queden perfectamente adheridos tanto al soporte como al panel y con perfecta planeidad.
- Es necesario colocar tacos expansivos en los extremos y el centro del panel.
- Una vez colocada la placa con el adhesivo y los tacos expansivos y transcurridas 24 horas, se procede a revestir la misma aplicando una capa de producto sobre la superficie de la placa, sobre la cual se colocará una malla de fibra de vidrio antiálcalis terminando con una segunda capa de producto para así proporcionar resistencia superficial a la misma.

PROPIEDADES

Gran adherencia sobre los distintos tipos de soportes de albañilería tanto cerámicos como de hormigón.

Gran adherencia sobre los de paneles de poliestireno.

Impermeabilización frente al agua de lluvia que pudiera penetrar a través de los revestimientos de terminación.

Permeable al vapor de agua.

LIMITACIONES DE EMPLEO

No aplicar sobre soportes de yeso.

No añadir agua sobre el producto una vez amasado.

No colocar los paneles cuando el producto haya formado película.

No añadir ningún producto que modifique la formulación original.

No aplicar con temperaturas inferiores a 5 ºC ni superiores a 35 ºC.

ADEPOL

EUROCEMADELAM

EUROCEM MORTEROS

MORTERO ADHESIVO HIDRÓFUGO PROYECTABLE

MORTERO ADHESIVO EN BASE CEMENTO PARA AISLAMIENTO TÉRMICO CON PANEES DE LANAS MINERALES

DATOS TÉCNICOS **CE UNE-EN 998-1 GP W2 CSIV**	
DENSIDAD EN POLVO	1500 Kg. m^3
GRANULOMETRÍA	0 / 1 mm.
RESISTENCIA A COMPRESIÓN a 28 días	CSIII 3,5 – 7,5 N/mm^2
ADHERENCIA	≥ 0,5 N/mm^2
RETRACCIÓN	0,6±0,1 mm/m
CAPILARIDAD	0,2±0,05 g/dm^2 min 1/2
AGUA DE AMASADO	23% aprox.
CONSUMO	1,6 Kg. m^2 y mm de espesor

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero compuesto por conglomerantes hidráulicos, cargas minerales de granulometría controlada y aditivos que mejoran las propiedades del mortero como son: adherencia al soporte, trabajabilidad, tiempos abiertos adecuados, impermeabilidad, etc.

PREPARACIÓN DE LA MASA

Mezclar el producto con un 23% de agua aprox. bien con medios mecánicos o manuales.

Utilizar como medios mecánicos máquinas de proyección de mezclado lento o doble batido donde los aditivos tengan un tiempo de reacción adecuado.

En mezclado con batidor utilizar un batidor lento a 400 rpm. y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

En hormigonera amasar hasta su total homogenización y dejar reposar la pasta unos 3 minutos.

SOPORTES

Los soportes adecuados de aplicación son :

- Ladrillo cerámico.
- Bloque de hormigón (no hidrófugo).
- Enfoscados de mortero.

ACABADO

Con paneles de lanas minerales.

SUMINISTRO Y EMBALAJE	
Sacos de papel plastificado de	25 Kg.
Palets plastificados de	56 sacos
Peso del palet	1400 Kg.
Gama de colores	Gris
Conservación	1 año en sitio seco y envase de origen

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEM MORTEROS

ADELAM

INSTRUCCIONES DE USO

APLICACIONES

EUROCEMADELAM adhesivo proyectable hidrófugo para colocación de paneles de aislamiento termo-acústico con paneles de lanas minerales.

SOPORTE

El soporte deberá ser resistente, poroso y estar limpio de polvo, grasas, yesos, desencofrantes, pinturas, etc.

En tiempo caluroso, con vientos fuertes o soportes de alta absorción se recomienda humedecer anes de la aplicación.

MODO DE EMPLEO

- Aplicable manual o mecánicamente.
- Mezclar con un 23% aprox. de agua, amasar hasta conseguir una pasta totalmente homogénea.
- En aplicación manual dejar reposar la pasta unos 3 minutos antes de la aplicación.
- En aplicación mecánica el material se proyectará con boquilla que facilite un radio de aplicación lo mas amplio posible, para que la superficie quede totalmente cubierta y no queden zonas donde la humedad pudiera penetrar en el interior.
- Colocar los paneles presionando y ejerciendo ligeros movimientos para que **EUROCEMADELAM** humecte adecuadamente las fibras de los paneles.

PROPIEDADES

Gran adherencia sobre los distintos tipos de soportes de albañilería tanto cerámicos como de hormigón.

Gran adherencia sobre los distintos tipos de paneles de lanas minerales, lana de roca, lana de vidrio, etc.

Impermeabilización frente al agua que pudiera penetrar a través de los paramentos del cerramiento de obra.

Permeable al vapor de agua.

LIMITACIONES DE EMPLEO

No aplicar sobre soportes de yeso.

No añadir agua sobre el producto una vez amasado.

No colocar los paneles cuando el producto haya formado película.

No añadir ningún producto que modifique la formulación original.

No aplicar con temperaturas inferiores a 5 ºC ni superiores a 35 ºC.

EUROCEMFIX

PUENTE DE ADHERENCIA PARA SOPORTES SIN ABSORCIÓN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EUROCEMFIX está formulado con resinas sintéticas en dispersión acuosa y aditivos que mejoran la adherencia de los morteros.

APLICACIONES

Sobre soportes de hormigón liso.
Sobre soportes SIN ABSORCIÓN.
Aplicación en interiores y exteriores.

INSTRUCCIONES DE USO

SOPORTE

El soporte deberá de estar seco y perfectamente fraguado, resistente y limpio de polvo.

Eliminar las zonas degradadas o con falta de resistencia.

APLICACIÓN

Mezclar **EUROCEMFIX** con un 5% de agua como máximo, con la ayuda de un batidor mecánico lento a 400 rpm. aprox. para mejorar su aplicación y que el producto no sea demasiado pegajoso.
Aplicar con rodillo, o brocha.
Aplicar los productos **EUROCEMMONOCAPA** o **EUROCEMPROYECT** cuando **EUROCEMFIX** haya secado.
La aplicación puede efectuarse durante al menos los 7 días después de la imprimación, ya que **EUROCEMFIX** se mantiene siempre pegajoso.
La temperatura de aplicación estará comprendida entre 5 ºC y 35 ºC.

RENDIMIENTO

EUROCEMFIX tiene un consumo aproximado de 0,2 Kg/m^2.

PRESENTACIÓN

EUROCEMFIX se suministra en botes de 20 Kg.
Color del producto blanco viscoso.

CONSERVACIÓN

1 año en envase de origen sin abrir y protegido de heladas y calor intenso.

DATOS TÉCNICOS	
Densidad aparente	1,2 g/cm^3
Adherencia sobre hormigón	> 0,5 N/mm^2
Temperatura de aplicación	+5 ºC a +35 ºC
Resistencia al fuego	M1 no inflam.

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEMLATEX

LATEX MULTIUSO

LATEX

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EUROCEMLATEX está formulado con resinas sintéticas en dispersión acuosa y aditivos que mejoran las propiedades de los morteros.

APLICACIONES

Látex de resinas sintéticas para mezclar con adhesivos y morteros, aporta un notable incremento de resistencias, adherencia y flexibilidad a las pastas.
Pavimentos interiores y exteriores con altas exigencias mecánicas, como pavimentos en grandes formatos, transito intenso o calefacción radiante.
Revestimientos de fachadas aportando adherencia química.

INSTRUCCIONES DE USO

APLICACIÓN

Mezclar **EUROCEMLATEX** sobre el agua de amasado del producto.
La dosificación puede oscilar entre 1/1 1 litro de **EUROCEMLATEX** por 1 de agua, hasta 1/8.

1 litro de **EUROCEMLATEX** por 8 litros de agua, según las exigencias del mortero o adhesivo que queramos preparar.

Ejemplo:

Adhesivo para pavimento de calefacción radiante	1/1
Adhesivo para revestimiento de gran formato en exterior	1/1
Adhesivo para pavimento de gran formato y trafico intenso	1/3
Mortero de reparación	1/4
Adhesivo para pavimento de gran formato en interior	1/6
Mortero monocapa	1/8

PRESENTACIÓN

EUROCEMLATEX se suministra en botes de 20 Kg.
Color del producto blanco.

CONSERVACIÓN

1 año en envase de origen sin abrir y protegido de heladas y calor intenso.

DATOS TÉCNICOS	
Densidad aparente	1,2 g/cm^3
Adherencia sobre hormigón	> 0,5 N/mm^2
Temperatura de aplicación	+5 ºC a +35 ºC
Resistencia al fuego	M1 no inflam.

Nota: esta información ha sido obtenida en base a nuestros ensayos y experiencia. Las recomendaciones de esta ficha no implican garantía alguna por parte de EUROCEM MORTEROS, ya que las condiciones de aplicación y de obra quedan fuera de nuestro control, pudiendo alterar notablemente las características de los productos.

EUROCEM
MORTEROS

Ctra. CM 4010. Km 19
45224 Seseña (Toledo)
Tf. 91 893 68 61
eurocem@grupoeurocem.com
www.grupoeurocem.com